



Pecolift

Instrukcja obsługi i konserwacji

Tłumaczenie
oryginalna instrukcja



SPIS TREŚCI

Wprowadzenie	2
Specyfikacja techniczna.....	3
Schemat przestrzeni roboczej	3
Zalecenia i przeciwwskazania.....	4
Najważniejsze komponenty	5
Procedury obsługi.....	6-8
Procedury awaryjne.....	10-11
Procedury konserwacji.....	12 - 16
Informacja o częstotliwości czynności konserwacyjnych.....	17
Transport, manewrowanie i przechowywanie	19
Warunki gwarancji	20
Opcje i wyposażenie dodatkowe	20
Najważniejsze części zamienne.....	21 - 22
Schemat rozmieszczenia naklejek.....	23
Naklejki	24-25
Deklaracja zgodności.....	26

WPROWADZENIE

Pecolift (urządzenie określane w niniejszej instrukcji jako „maszyna”) jest prostym, bezpiecznym i wydajnym rozwiązaniem, alternatywnym wobec drabin, platform/podestów roboczych i niewielkich rusztowań wieżowych. To pierwsza, nie wymagająca źródeł zasilania platforma dostępowa, podnoszona siłą ludzkich mięśni. Nie wymaga akumulatorów (ani ładowania) czy podłączenia do źródeł energii elektrycznej. Maszyna działa na zasadzie wyjątkowego, opatentowanego mechanizmu magazynowania energii, który umożliwia operatorowi podniesienie platformy niewielkim wysiłkiem.

Jest ona zaprojektowana do pracy na płaskich, poziomych powierzchniach, nie posiada akumulatorów, silnika elektrycznego, układów elektrycznych ani hydraulicznych, stanowi zatem bardzo ekologiczne rozwiązanie. Idealnie nadaje się do pracy w szerokim zakresie zastosowań w bardzo „czystych” środowiskach szpitalnych, w zakładach produkujących żywność i napoje, a także przy produkcji wyrobów farmaceutycznych i konserwacji obiektów, wyposażaniu sklepów, i pracach budowlanych prowadzonych wewnątrz budynków, a nawet w strefach niebezpiecznych 1/21 (po wyposażeniu w opcję ATEX).

Urządzenie jest odpowiednie do różnych zastosowań, pod warunkiem użytkowania go w granicach podanych parametrów eksploatacyjnych. W przypadku wykorzystywania do takich zastosowań jak: piaskowanie, spawanie, malowanie natryskowe lub do pracy z innymi niebezpiecznymi materiałami, należy podjąć działania chroniące urządzenie przed uszkodzeniem, które pogorszy jego bezpieczeństwo lub niezawodność. W niektórych przypadkach mogą być potrzebne dodatkowe zabezpieczenia operatora – odpowiada za nie sam operator i/lub pracodawca operatora. Zadaniem niniejszej instrukcji jest dostarczenie najważniejszych, podstawowych informacji, koniecznych do obsługi i konserwacji urządzenia.

Nie jest to instrukcja warsztatowa. W razie wątpliwości należy skontaktować się z producentem urządzenia lub jego przedstawicielem w celu uzyskania szczegółowych informacji dotyczących eksploatacji lub konserwacji.

Za BHP operatora lub konserwatora odpowiadają oni sami albo ich pracodawca, a nie spółka Power Towers Ltd.

SPECYFIKACJA TECHNICZNA

Wymiary robocze

Maksymalna wysokość robocza	3,50 m
Maksymalna wysokość platformy	1,50 m
Wymiary platformy	0,720 m x 0,600 m
Powierzchnia robocza (obrys)	0,985 m x 0,700 m
Bezpieczne obciążenie robocze	150 kg
Liczba osób plus naddatek	1 osoba plus 70 kg
Maksymalna siła ręczna	200 N
Maks. nachylenie podczas pracy	0,5°
Maksymalna siła wiatru	0 m/s (tylko do użytku w pomieszczeniach)

Maksymalna masa

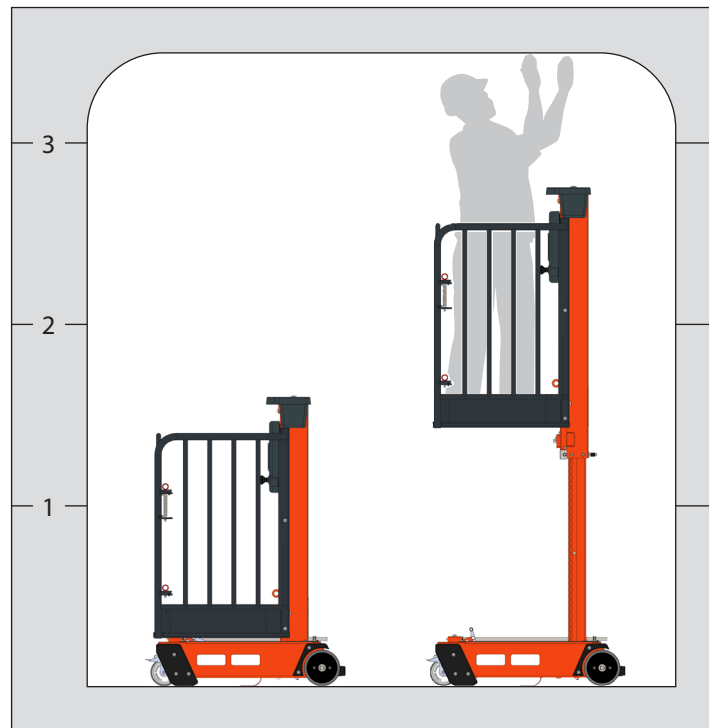
całkowita z ładunkiem	346 kg
Maksymalne obciążenie punktowe koła samonastawnego	125 kg (1,23 kN)
Maksymalny nacisk koła	125 kg (1,23 kN)
Poziom ciśnienia akustycznego Poniżej	70 dBA

Wymiary po złożeniu

Długość	0,985 m
Szerokość	0,700 m
Wysokość	1,550 m
Masa	196 kg

Liczba cykli podnoszenia

Nieograniczona w przypadku realizowania programu konserwacji



ZALECENIA

1. Przeczytaj ze zrozumieniem wskazówki dotyczące obsługi maszyny oraz Przewodnik lub Instrukcję obsługi i stosuj się do tych wskazówek.
2. Dbaj, aby kontrole przed podjęciem pracy i czynności obsługowe były przeprowadzane zgodnie z opisanymi procedurami.
3. Używaj maszyny wyłącznie na twardym i równym podłożu, które może utrzymać jej ciężar.
4. Urządzenie należy użytkować wyłącznie w pomieszczeniach.
5. Sprawdź, czy operator spełnia wymagania i nie cierpi na lęk wysokości.
6. Przed podniesieniem platformy sprawdź, czy bramka w barierze ochronnej jest zamknięta.
7. Zadbaj, aby teren wokół urządzenia był odgradzony od ruchu pieszych i pojazdów.
8. Dopilnuj, aby operator stosował odpowiednie środki ochrony indywidualnej.
9. Sprawdź, czy platforma robocza została prawidłowo ustawiona i zabezpieczona przed zetknięciem się ze stałymi lub ruchomymi obiektami.
10. Sprawdź, czy bezpieczne obciążenie robocze na platformie jest równomiernie rozłożone.
11. Dopilnuj, aby były załączone hamulce kół samonastawnych, kiedy maszyna jest pozostawiana bez opieki.

PRZECIWWSKAZANIA:

1. Nigdy nie przekraczaj bezpiecznego obciążenia roboczego 150 kg (1 osoba plus narzędzia).
2. Nie używaj urządzenia jako podnośnika do towarów lub jako dźwigu.
3. Nigdy nie przekraczaj dozwolonych wartości sił poziomych (maksymalna siła pozioma 200 N).
4. Nigdy nie używaj maszyny w pobliżu przewodów pod napięciem.
5. Nie próbuj przetaczać maszyny, jeśli jest podniesiona platforma.
6. Nie zwiększaj zasięgu pionowego platformy przez ustawianie na niej skrzynek, podestów, drabin itp.
7. Nie należy wprowadzać żadnych modyfikacji do konstrukcji urządzenia bez uprzedniego uzyskania pełnej, pisemnej zgody producenta.
8. Nie próbuj wchodzić na platformę ani z niej schodzić, jeśli nie jest całkowicie opuszczona.
9. Nigdy nie używaj urządzenia na pochyłym lub nierównym podłożu.
10. Nigdy nie używaj maszyny na zewnątrz pomieszczeń ani nigdzie, gdzie mogłaby być narażona na działanie wiatru.
11. Nie podnoś ciężkich elementów na platformie maszyny bez zastosowania prawidłowego osprzętu podnoszącego.
12. Nie używaj urządzenia w atmosferze wybuchowej.
13. Nie obsługuj maszyny jeśli odczuwasz zmęczenie.
14. Nigdy nie używaj maszyny w sposób niewłaściwy lub „dla zabawy”.
15. Nigdy nie używaj maszyny w przypadku odczuwania zmęczenia lub będąc pod wpływem substancji odurzających lub alkoholu.
16. Nie używaj maszyny, jeśli jesteś w złym stanie zdrowia lub zażywasz leki, które mogą niekorzystnie wpływać na bezpieczną obsługę maszyny.
17. Nie używaj maszyny, jeśli jaskrawe oświetlenie powoduje pogorszenie widzialności.
18. Nie przetaczaj maszyny po pochyłym podłożu bez uprzedniego wdrożenia bezpiecznej metody postępowania.
19. Nie używaj platformy maszyny do pchania lub ciągnięcia przedmiotów.
20. Nigdy nie używaj maszyny na nierównym podłożu

POŁOŻENIE NAJWAŻNIEJSZYCH ELEMENTÓW



Koło obrotowe

Poziomica Koło



Taca narzędziowa

Uchwyt koła zamachowego

Koło zamachowe

Bramki

Platforma

Narzędzie do awaryjnego opuszczania platformy

Stopa gumowa (podkładka)

PROCEDURY ZWIĄZANE Z OBSŁUGĄ MASZINY

Konserwacja i obsługa maszyny zgodnie z procedurami obsługi i konserwacji opisanymi w niniejszej instrukcji należy do obowiązków właścicieli i/lub użytkowników maszyny.

Znajomość prawidłowych procedur obsługi ma zasadnicze znaczenie.

Operator platform tego typu musi być odpowiednio przeszkolony.

Maszyna jest wyposażona w punkt mocowania uprząży asekuracyjnej. Jeśli po przeprowadzeniu oceny ryzyka operator postanowi założyć uprząż bezpieczeństwa, musi użyć zatwierdzonej uprząży zapobiegającej upadkom, wyposażonej w bardzo krótką linkę bezpieczeństwa.

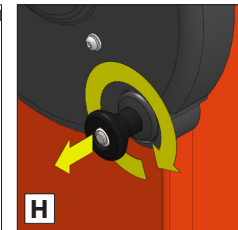
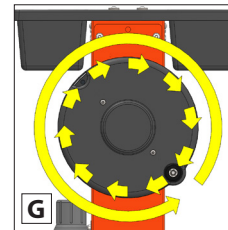
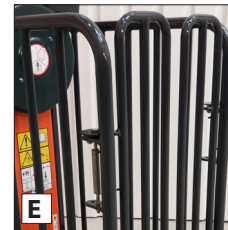
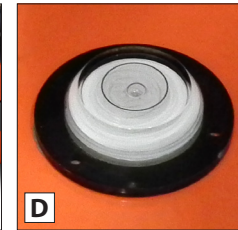
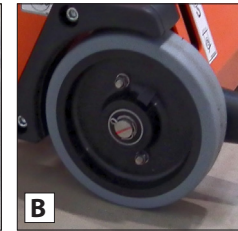
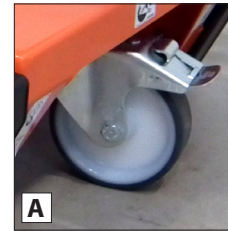
Procedury eksploatacyjne dzielą się na trzy podstawowe obszary:

1. Kontrole przed przystąpieniem do pracy.
Co należy zrobić przed rozpoczęciem obsługi urządzenia.
2. Zwykły tryb pracy.
Jak bezpiecznie użytkować urządzenie.
3. Postępowanie w sytuacji awaryjnej.
Jak obniżyć maszynę w przypadku niezdolności operatora do jej obsługi.



KONTROLE PRZED PRZYSTĄPIENIEM DO PRACY

1. Przeprowadź kontrolę wizualną maszyny pod kątem oznak uszkodzeń: poręczy, platformy, podwozia i konstrukcji masztu, w tym śrub mocujących maszt.
2. Sprawdź, czy koła samonastawne i koła standardowe obracają się swobodnie oraz nie mają luzów i nie są uszkodzone.
3. Sprawdź zamocowanie śrub osi kół samonastawnych (A) i zawleczek kół standardowych (B).
4. Sprawdź, czy gumowe podkładki (stopy) są nieuszkodzone a mocowania prawidłowe (C).
5. Sprawdź, czy poziomica (D) nie jest uszkodzona, a pęcherzyk powietrza jest wyśrodkowany, potwierdzając wypoziomowanie maszyny.
6. Sprawdź bramki, zawiasy bramek i mocowania zawiasów pod kątem uszkodzeń i czy skrzydła bramek otwierają się całkowicie i same zamykają, gdy się je puści (D).
7. Sprawdź, czy narzędzie do awaryjnego opuszczania platformy jest przymocowane do podwozia i czy nie jest uszkodzone.
8. Wejdź do kosza. Sprawdź, czy maszyna obniża się, opierając się na gumowych podkładkach (stopach) (F).
9. Aby sprawdzić prawidłowość działania mechanizmu blokowania uchwytu, należy stanąć na platformie, a następnie pociągnąć i zwolnić uchwyt we wszystkich 10 położeniach blokady, ponieważ koło zamachowe obraca się o 360 stopni zgodnie z ruchem wskazówek zegara. Uchwyt musi blokować się w każdym położeniu. Po osiągnięciu ostatniego położenia powrót do pełnego obniżenia, obracając uchwyt jeden raz w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara (G).
10. Po obniżeniu platformy do najniższego położenia należy na niej pozostać a następnie wyciągnąć gałkę uchwytu i obrócić ją, aby sprawdzić, czy na powierzchni nie ma znaczących śladów zużycia. Jeśli widoczne są nadmierne zadrapania lub złobienia, zaleca się wymianę całego mechanizmu blokowania (H).



Jeśli którykolwiek z powyższych elementów jest wadliwy lub nie działa prawidłowo, nie używaj maszyny.

OBSŁUGA W TRYBIE ZWYKŁYM

Maszynę należy użytkować wyłącznie w pomieszczeniach, na twardym i równym podłożu.

Dopilnuj, aby na poziomie podłoża była obecna osoba, która mogłaby pomóc w sytuacji awaryjnej.

1. Ustaw maszynę pod miejscem przeprowadzanych prac.
2. Sprawdź wskazanie poziomiccy, aby upewnić się, że maszyna jest wypoziomowana.
3. Wejdź na platformę przez bramki, upewnij się, że bramki zamknęły się za Tobą i sprawdź, czy maszyna stoi na przednich gumowych podkładkach (stopach).

NIE PODNOŚ PLATFORMY, JEŚLI BRAMKA NIE JEST ZAMKNIĘTA.

4. Sprawdź, czy nad platformą nie ma przeszkód.
5. W celu podniesienia platformy należy pociągnąć do siebie gałkę i obrócić koło zgodnie z kierunkiem ruchu zegara. Aby zatrzymać podnoszenie platformy, przestań kręcić kołem i zwolnij gałkę, aby je zablokować.
6. Jeśli chcesz opuścić platformę, powtórz te czynności, ale obracaj uchwyt w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara.

Obracaj uchwytem koła zamachowego tylko, gdy stoisz na platformie, w miejscu odgrodzonym barierkami. Nie używaj maszyny stojąc poza strefą wydzieloną barierkami, poza przypadkiem wykonywania procedury „Awaryjnego obniżania platformy”.

Przed wdrożeniem specjalnych metod lub warunków pracy, odbiegających od wskazanych przez producenta, konieczne jest uzyskanie od niego odpowiednich wskazówek i zgody na ich zastosowanie.

Tę stronę celowo pozostawiono pustą

AWARYJNE OBNIŻANIE PLATFORMY

Procedura awaryjnego obniżania platformy służy wyłącznie do obniżenia platformy w przypadku niedyspozycji operatora i do żadnego innego celu.

Nie należy podejmować prób opuszczania platformy/operatora, jeśli istnieje prawdopodobieństwo zetknięcia się maszyny z przewodami/okablowaniem pod napięciem, co oznaczałoby, że na jej obudowie występuje ładunek elektryczny.

Nie wykonuj procedury obniżania awaryjnego, jeśli na platformie nie znajduje się operator. Mogłoby to prowadzić do poważnych obrażeń ciała.

1. Odszukaj narzędzie do awaryjnego obniżania na maszynie (A), wyjmij je z uchwytu. Jeśli narzędzie jest przymocowane także za pomocą plombki zabezpieczającej, złam ją, aby zwolnić narzędzie.
2. Stań z boku maszyny, przymocuj końcówkę z „hakiem” narzędzia do gałki koła zamachowego w koszu, zwolniwszy ją obracaj koło **w lewo**, aby opuścić platformę (B).
3. Nie zbliżaj się do maszyny podczas obniżania platformy.
4. Po obniżeniu platformy należy w pierwszej kolejności odczepić narzędzie do obniżania awaryjnego, aby zablokować platformę przed zabraniem z niej operatora.



Nie próbuj korzystać z narzędzia do awaryjnego obniżania platformy, jeśli nie znajduje się na niej operator.

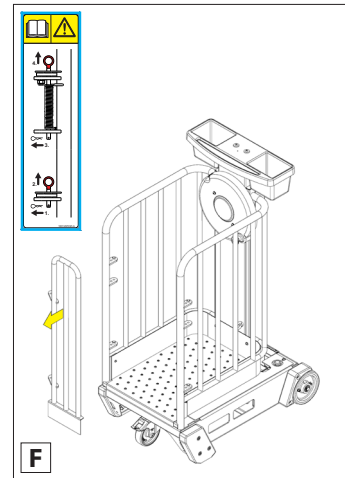
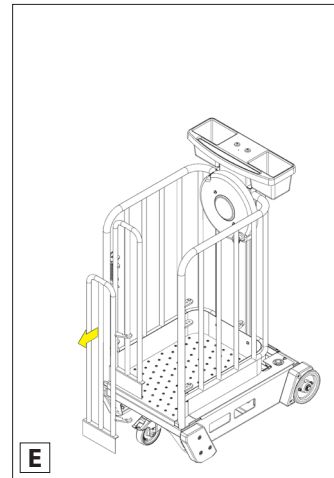
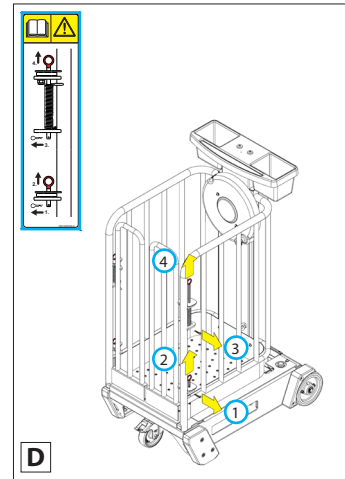
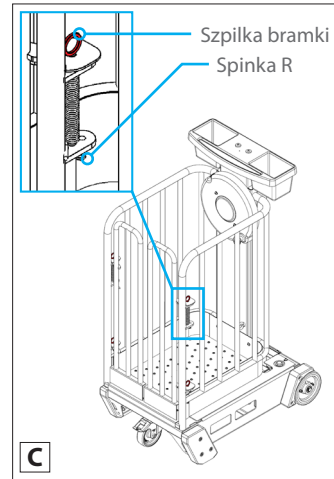
5. W razie niedyspozycji operatora, usuń bramkę, aby uzyskać do niego dostęp.

Odszukaj 4 spinki R i 4 szpilki bramki (C).

Wyjmij dolną spinkę R (D1), wysuń dolną szpilkę bramki, zdejmij pokrywę zawiasów i podkładki (D2), wyjmij górną spinkę R (D3) i wysuń górną szpilkę bramki, wyjmij sprężynę pokrywy zawiasów i podkładki (D4).

Wyjmij skrzydło bramki (E).

Powtórz te czynności, aby wyjąć drugie skrzydło bramki (F).



Należy pamiętać, że choć konserwacja maszyny jest niezwykle łatwa, to wszystkie prace powinna wykonywać osoba o odpowiednich kwalifikacjach.

KONSERWACJA CODZIENNA

Maszta teleskopowy jest szczelną częścią zawierającą cylinder pod ciśnieniem i może być demontowany wyłącznie przez wykszoloną osobę, autoryzowaną przez producenta.

KONTROLE CODZIENNE

1. Sprawdź czy nie są uszkodzone koła obrotowe i koła standardowe oraz sprawdź, czy ich mocowania są prawidłowe.
2. Sprawdź czy nie są uszkodzone barierki i czy wszystkie mocowania są prawidłowe.
3. Sprawdź, czy bramki i zawiasy bramek są mocno dokręcone i czy skrzydła bramki całkowicie zamykają się po ich zwolnieniu. Upewnij się, że otwarcie skrzydeł bramki na zewnątrz nie jest możliwe.
4. Sprawdź, czy nie jest uszkodzone podwozie oraz czy poziomica jest nienaruszona i sprawna.
5. Sprawdź czy są na miejscu wszystkie mocowania masztu i czy są one sprawne.
6. Aby sprawdzić prawidłowość działania mechanizmu blokowania uchwytu, należy stanąć na platformie, a następnie pociągnąć i zwolnić uchwyt we wszystkich 10 położeniach blokady, ponieważ koło zamachowe obraca się o 360 stopni zgodnie z ruchem wskazówek zegara. Uchwyt musi blokować się w każdym położeniu. Po osiągnięciu ostatniego położenia powrót do pełnego obniżeniu, obracając uchwyt jeden raz w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara
7. Po obniżeniu platformy do najniższego położenia należy na niej pozostać a następnie wyciągnąć gałkę uchwytu i obrócić ją, aby sprawdzić, czy na powierzchni nie ma znaczących śladów zużycia. Jeśli widoczne są nadmierne zadrapania lub żłobienia, zaleca się wymianę całego mechanizmu blokowania.
8. Sprawdź, czy mocowanie koła samonastawnego pozwala na opuszczenie maszyny na gumowe podkładki (stopki) podczas wchodzenia na przednią część platformy. Sprawdź, czy maszyna „odbija” do góry po usunięciu obciążenia z platformy i czy można ją przepchnąć do przodu.
9. Sprawdź działanie automatycznego hamulca kół. Kiedy platforma jest uniesiona około 100 mm zejdź z platformy i spróbuj przepchnąć maszynę, nie powinna się ona poruszyć, ponieważ koła powinny być zablokowane przez hamulec.
10. Sprawdź, czy narzędzie do awaryjnego obniżania platformy jest zamocowane do podwozia i jest nieuszkodzone.

KONTROLE CO SZEŚĆ MIESIĘCY

1. W celu sprawdzenia wewnętrznych mechanizmów maszyny należy zdjąć następujące pokrywy: tacę na narzędzia **(A)**, płytę górną masztu **(B, pokazano płytę górną masztu po wymontowaniu tacy na narzędzia)** i pokrywę uchwytu **(C)**. Zdemontuj tacę narzędziową, używając do tego klucza inbusowego 5 mm, a następnie zdemontuj płytę górną masztu, używając do tego celu klucza inbusowego 6 mm. Wkręty płyty górnej masztu **(B, ze strzałkami)** są dodatkowo zabezpieczone klejem do gwintów. Jeśli występują trudności z odkręceniem tych wkrętów, trzeba je przez kilka minut podgrzewać opalarką. Zdemontuj osłonę uchwytu, używając specjalnego klucza inbusowego 5 mm, który można uzyskać od producenta lub jego przedstawiciela.
2. Sprawdzenie i nasmarowanie kół zębatach. Użyj smaru do zastosowań w trudnych warunkach eksploatacyjnych Omega 73 nr 2 lub odpowiednika. Nie używaj standardowych smarów do przekładni zębatach, ponieważ mogą one przedwcześnie wyschnąć, co z kolei doprowadzi do przyspieszonego zużycia kół zębatach.
3. Podnieś platformę na wysokość około 20 mm, aby było widać tylną część wspornika obejmującego pasa i dwa wkręty z łbem stożkowym płaskim. Zagląając przez otwór inspekcyjny **(D, w obramowaniu)** sprawdź, czy te dwa wkręty są dokręcone. Przyjrzyj się wewnątrz masztu, od góry do tylnej części zacisku **(E)** i zobacz, czy są dokręcone dwie nakrętki.

Całkowicie podnieś i obniż platformę, aby sprawdzić pas napędowy, pomagając sobie przy tym odpowiednią latarką. Sprawdź, czy pas znajduje się na górnym kole pasowym **(F, ze strzałką)**, dolnym kole pasowym **(G, ze strzałką)** i zębatym kole napędowym. W razie trudności z obejrzeniem dolnego koła pasowego może być konieczne zajrzenie przez szczelinę nad rolką masztu **(H, w kółku)**. Aby to zrobić, należy wymontować pokrywę rolki masztu, znajdującą się pod platformą, przez poluzowanie dwóch nakrętek M12 i odciążenie pokrywy **(I, pokazano widok po zdjęciu pokrywy i dolne koło pasowe, ze strzałką)**

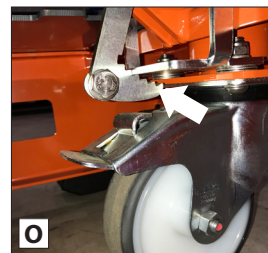
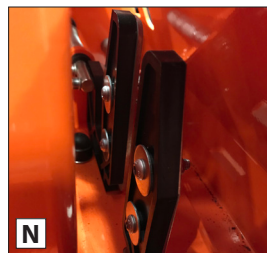
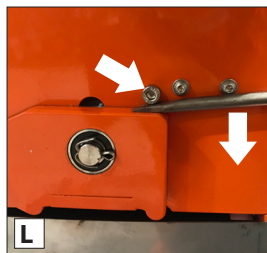
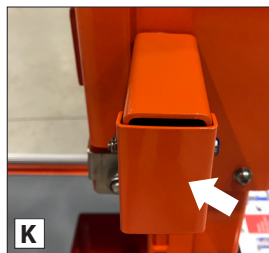
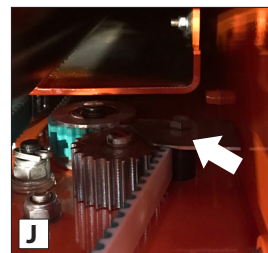
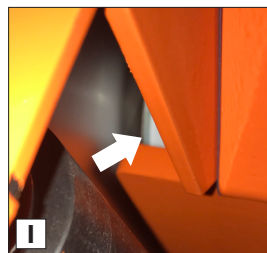
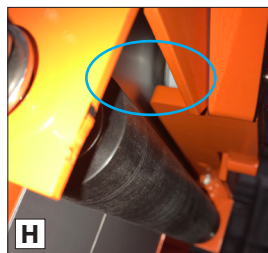
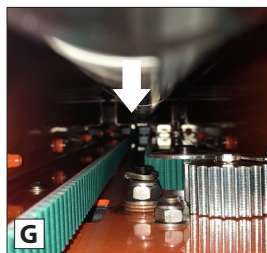
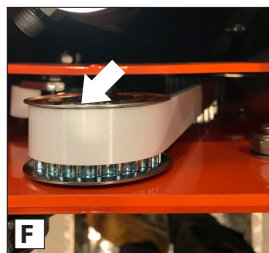
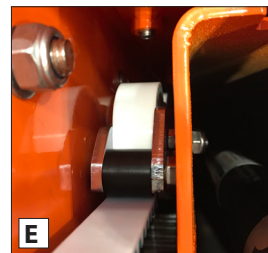
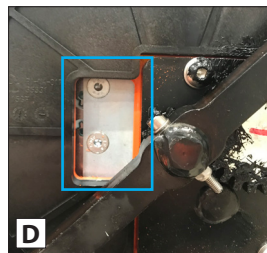
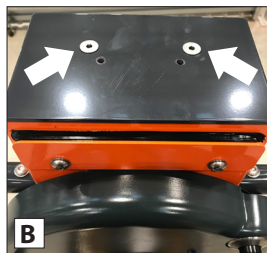
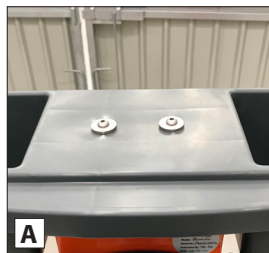
Niewielkie oznaki ścierania i zużycia powierzchni pasa, a także widoczne sploty linki stalowej są dopuszczalne. Na linkach

stalowych nie mogą być jednak widoczne oznaki zużycia lub postrzępienia. Jeśli sploty z drutu stalowego są postrzeżone, skontaktuj się z producentem.

Sprawdź płytke ustalającą pasa **(J, ze strzałką)**. Upewnij się, że płyta ustalająca pasa nie porusza się podczas podnoszenia czy opuszczania masztu.

Po zakończeniu przeglądu wewnętrznych mechanizmów zamocuj górną płytę masztu i wkręć wkręty z założonym środkiem zabezpieczającym o średniej mocy. Śruby należy uszczelnić powłoką malarską. Zamocuj na nowo pokrywę uchwytu, wkręć wkręty z założonym środkiem zabezpieczającym o średniej mocy. Śruby należy uszczelnić powłoką malarską. Zamontuj tacę narzędziową. Bardzo istotne jest prawidłowe wkręcenie wszystkich opisanych powyżej wkrętów.

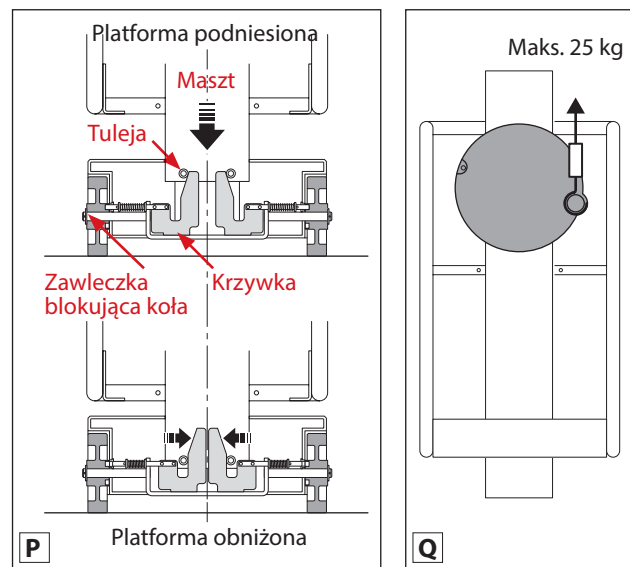
4. Sprawdź, czy blokada masztu nie jest uszkodzona i działa prawidłowo. Sprawdź, czy na obudowie nie ma śladów uszkodzeń i wymontuj płytke końcową **(K, ze strzałką)**. Włóż duży wkrętak płaski (około 300 mm długości) między wkręt oporowy a blok dolnego koła pasowego **(L, ze strzałką)** i naciśnij w dół, przykładając siłę nie większą niż 10 kg. Postępuj ostrożnie, ponieważ przyłożenie zbyt dużej siły spowoduje uszkodzenie śruby oporowej. Poruszając blok obserwuj końcówkę śruby blokady **(M, ze strzałką)** i sprawdź czy porusza się do wewnątrz i na zewnątrz, kiedy blok porusza się w dół i w górę. Ponownie zamocuj pokrywę i wkręć wkręt. Po wkręceniu, uszczelnij śrubę nakładając na nią powłokę malarską.
5. Sprawdź stan automatycznej blokady koła. Kiedy platforma jest podniesiona, spojrzysz pod przepust szczotkowy, znajdujący się w tylnej części podwozia, aby sprawdzić czy zewnętrzna część masztu nie styka się z podwoziem. Sprawdź, czy nie są uszkodzone płytki krzywki hamulca **(N i P)** i czy są dokręcone dwa wkręty mocujące. Korzystając z pomocy drugiej osoby, obniż platformę i obserwuj działanie krzywek i ruch sworzni hamulca. Upewnij się, że ruch jest swobodny, a sworznie nie ocierają się o tarcze kół. Kiedy platforma jest podniesiona, upewnij się, że sworznie całkowicie sprzęgają się z tarczami hamulcowymi. Upewnij się, że wycięcia w kołach są w dobrym stanie.



6. Upewnij się, że skrzydła bramki wejściowe otwierają się i zamykają swobodnie oraz że zamykają się samodzielnie po zwolnieniu. Sprawdź sworznie połączeń wahliwych i sprężyny pod kątem zmęczenia materiału i uszkodzeń.
7. Sprawdź, czy gałka korby jest bezpiecznie przymocowana nylonową nakrętką M12 i sworzniem zabezpieczającym przechodzącym przez plastikową końcówkę. Upewnij się, że gałka uchwyty powraca swobodnie do pozycji zablokowanej.
8. Maszynę należy poddać poniższej procedurze testowej:
 - a) całkowicie opuścić platformę do pozycji transportowej.
 - b) korzystając z kalibrowanej, cyfrowej wagi sprężynowej, przyłóż dodatkowo siłę 25 kg do uchwyty napędu w kierunku przeciwnym do kierunku ruchu wskazówek zegara (obniżanie), najpierw zwalniając gałkę uchwyty z płytki końcowej, aby umożliwić obrót pokrętki (Q).
9. Sprawdź tylne koła pod kątem uszkodzeń i czy obracają się swobodnie. Sprawdź, czy opona nie jest przecięta ani zużyta na głębokość przekraczającą 4 mm. Pierwotna średnica koła wynosi 200 mm. Sprawdź, czy zawlecзки mocujące tylne koła nie są uszkodzone i czy są dobrze zamocowane.
10. Sprawdź czy przednie stopy gumowe są w dobrym stanie i mocno przykręcone do podwozia. Po odpowiednim obciążeniu platformy sprawdź, czy koło samonastawne zapadło się, a gumowe stopki dokładnie przylegają do podłoża.
11. Sprawdź działanie zatrasku kół samonastawnych gdy platforma jest obciążona (jest na niej pomocnik lub ładunek), tak, aby gumowe stopy stykały się z podłożem. Podnieś platformę na wysokość 100 mm i zajrzyj pod podwozie od przodu do tyłu, i sprawdź, czy zatrask zaczepił się o wystający element na mocowaniu koła (O, ze strzałką). Tę czynność musisz wykonać na płaskiej powierzchni.
12. Sprawdź wizualnie stan narzędzia do awaryjnego obniżania platformy, upewniając się, że nie jest uszkodzone ani wygięte oraz że jest prawidłowo przymocowane do podwozia.
13. Sprawdź, czy wszystkie etykiety z instrukcjami znajdują się w przewidzianych miejscach i są czytelne. Zob. wykaz

najważniejszych części zamiennych. Sprawdź, czy aluminiowa tabliczka znamionowa jest wyraźna i czytelna.

Podczas wymiany komponentów z dowolnego powodu, należy używać wyłącznie oryginalnych części zamiennych dostarczonych przez producenta lub przedstawiciela upoważnionego na piśmie. Gwarancje i atesty konstrukcyjne będą nieważne w przypadku wykorzystania innych elementów. W przypadku wprowadzenia jakichkolwiek zmian mogących wpłynąć na stabilność, wytrzymałość i wydajność maszyny, konieczne jest uprzednie uzyskanie pisemnego zatwierdzenia tych zmian przez producenta. W przypadku ponownego montażu tylnego koła, użyj nowej zawlecзки (średnica 4 mm x 32 mm A2, stal nierdzewna). NIGDY NIE STOSUJ UŻYWANEJ ZAWLECZKI.



PŁYTA MONTAŻOWA KOŁA SAMONASTAWNEGO - SMAROWANIE

Wymagane narzędzia:

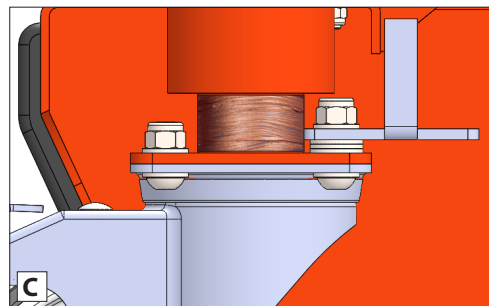
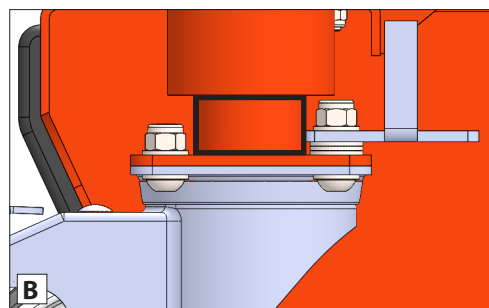
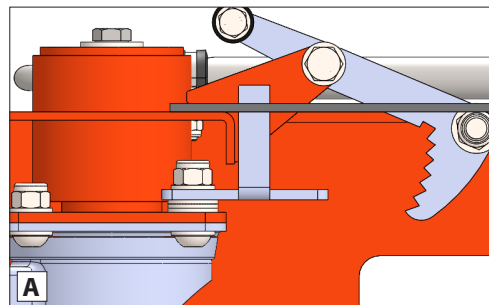
- Mała puszka smaru miedzianego (500 mg)
- Mały pędzel

Zalecane środki ochrony indywidualnej (PPE)

- Gogle
- Rękawice

Procedura

1. Podnieś maszynę nad podłoże do wygodnej wysokości, używając do tego celu wózka widłowego lub odpowiedniego podnośnika.
2. Zwolnij zatrzask koła samonastawnego, który znajduje się pod platformą. **(A)**.
3. Po zwolnieniu sprężyny oczyść wałek. Zapobiegnie to zanieczyszczeniu smaru miedzianego.
Oczyść pokazany obszar (B)
4. Pędzelkiem do malowania nałóż wokół koła samonastawnego równą warstwę smaru miedzianego
5. Opuść maszynę na podłoże. Wejdz na platformę i zejdź z niej, aby ścisnąć sprężynę i rozprowadzić smar wokół ruchomych części. Powtórz tę czynność dziesięć razy. Sprawdź, czy zatrzask prawidłowo sprzęga się z płytą.



PODSUMOWANIE CZĘSTOŚCI KONSERWACJI

W tabeli poniżej podano częstość kontroli, którym należy poddawać maszynę

TABELA CZĘSTOŚCI CZYNNOŚCI KONSERWACYJNYCH			
Element	Codziennie	Co miesiąc	Co 6 miesięcy
Koła, koło samonastawne i stopy gumowe	●		
Barierki	●		
Bramka	●		
Poziomica	●		
Mocowania masztu	●		
Uchwyt koła zamachowego	●		
Koła z hamulcem Auto-Lok	●		
Narzędzie do awaryjnego opuszczania platformy	●		
Kontrola wzrokowa	●		
Smarowanie koła zębatego			●
Smarowanie płyty montażowej koła samonastawnego			●
Opór uchwytu korby			●
Działanie gałki uchwytu korby			●
Pas napędowy			●
Blokada masztu			●
Etykiety z instrukcjami			●

Tę stronę celowo pozostawiono pustą

TRANSPORT

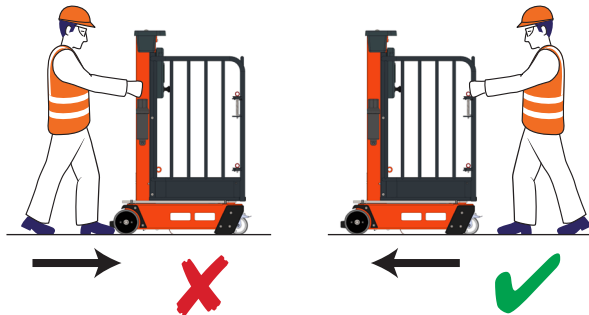
Dbaj, aby maszyna była zawsze przewożona w pozycji pionowej.

Maszynę można załadować przy użyciu wózka widłowego, windy załadunkowej pojazdu lub wciągarki.

Załaduj maszynę na pojazd do transportu, starając się ustawić ją tak, aby pasy mogły znajdować się wokół podstawy maszyny.

W przypadku mocowania maszyny pasami lub łańcuchami należy całkowicie obniżyć platformę do pozycji transportowej i ją unieruchomić.

Nie wolno przekładać pasa przez platformę lub poręczę, ponieważ może to spowodować uszkodzenie maszyny. Podczas naprężania pasów lub łańcuchów nie stosuj nadmiernej siły.

MANEWROWANIE**PRZECHOWYWANIE**

Jeśli maszyna ma być nieużywana dłużej niż jeden miesiąc, należy zastosować następujące środki zapobiegawcze.

Sprawdź, czy maszyna jest całkowicie opuszczona i starannie umieść na niej pokrywę.

Zawsze przechowuj maszynę w pozycji pionowej.

Po zakończeniu przechowywania maszyny i przed przekazaniem jej do eksploatacji, należy upewnić się, że świadectwo przeglądu jest aktualne i zgodne z wymaganiami lokalnych przepisów. Dbaj, aby przedekspluatacyjne przeglądy maszyny były przeprowadzane z należytą starannością.

GWARANCJA

Urządzenie Pecolift (Maszyna) jest objęte gwarancją na części i komponenty, tak jak podano w warunkach zakupu

Producent – Power Towers Ltd (Firma) – zobowiązuje się w okresie gwarancji do bezpłatnej wymiany lub naprawy wadliwych części lub podzespołów, które zgodnie z uznaniem firmy, takiej naprawie lub wymianie podlegają ze względu na wady wykonania lub materiałowe, z wyjątkiem:

Maszty teleskopowe jest konstrukcją szczerłą. Jeśli zostanie w jakikolwiek sposób rozszczelniony, gwarancja może utracić ważność.

Wad wynikających z zaniedbania, niewłaściwego użytkowania lub wprowadzenia modyfikacji bez zgody producenta.

Uszkodzeń powstałych wskutek użytkowania urządzenia w niewłaściwy sposób lub niezgodnie z przeznaczeniem albo jego przewrócenia; lub też innych uszkodzeń, spowodowanych lub będących wynikiem nieprzestrzegania instrukcji transportu, przechowywania, instalacji, załadunku lub obsługi.

Modyfikacji, uzupełnień lub napraw przeprowadzonych przez osoby inne niż przedstawiciele producenta lub upoważnieni dystrybutorzy.

Kosztów wysyłki do i od producenta lub jego upoważnionych przedstawicieli w związku z naprawą lub oceną tego urządzenia lub jego podzespołu na potrzeby roszczenia gwarancyjnego.

Kosztów materiałów i robocizny, wynikających z regeneracji, naprawy lub wymiany elementów wskutek standardowego zużycia eksploatacyjnego.

Awarii wynikających ze stosowania niestandardowych lub dodatkowych części lub jakichkolwiek szkód następczych lub wynikających ze zużycia eksploatacyjnego w wyniku zamontowania lub stosowania takich części.

WAŻNE INFORMACJE

Producent może według swojego uznania unieważnić gwarancję, jeśli planowane czynności serwisowe/przeeglądy nie są przeprowadzane zgodnie z opisem zawartym w niniejszej instrukcji.

Producent ani jego upoważnieni przedstawiciele, dyrektorzy, pracownicy lub ubezpieczyciele nie będą odpowiadać za szkody następcze lub inne, straty lub koszty związane z niemożnością użycia maszyny do jakiegokolwiek celu lub spowodowane przez taką niemożność.

MODYFIKACJE

W przypadku montowania dodatkowego wyposażenia lub jakichkolwiek innych prac, modyfikacji lub zmian, które mają być wykonane przy maszynie, a które będą obejmować jakiekolwiek spawanie, wiercenie lub wszelkie formy cięcia lub zniekształcania materiałów, przed podjęciem prac należy uzyskać od producenta pełną zgodę na piśmie.

MASZYNY Z CERTYFIKATEM ATEX

Maszyna Pecolift może uzyskać certyfikat ATEX, dopuszczający do pracy w strefach 1 i 21. Stosowny certyfikat wydawany jest przez zewnętrzną firmę SGS Baseefa (nr certyfikatu Baseefa 13ATEX0150).

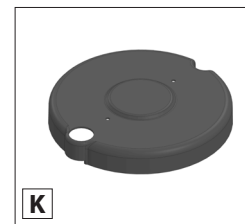
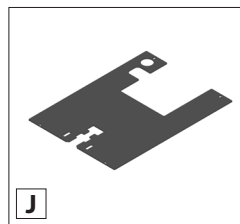
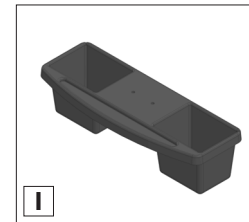
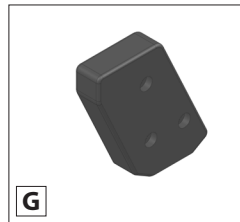
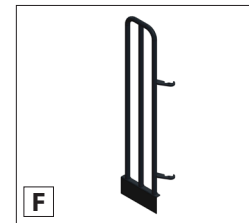
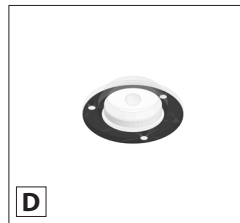
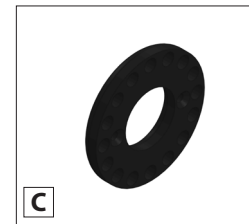
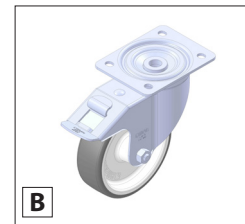
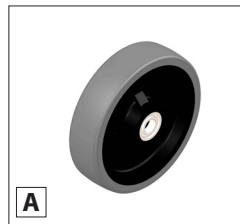
W maszynie nie ma elementów, które zostały zidentyfikowane jako powodujące potencjalne zagrożenia.

W odniesieniu do maszyn z certyfikatem ATEX, nie są wymagane żadne dodatkowe procedury konserwacyjne, oprócz sprawdzenia, czy pasek uziemiający jest nienaruszony i styka się z podłożem..

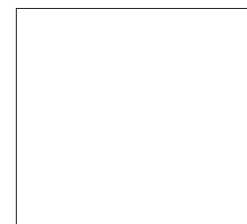
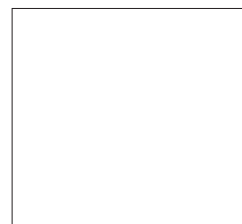
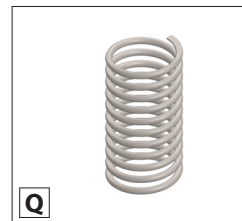
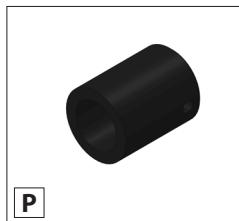
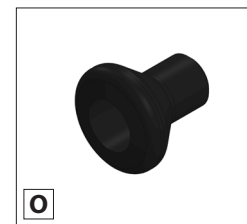
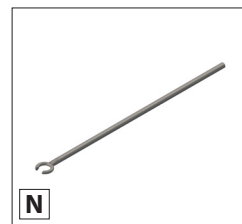
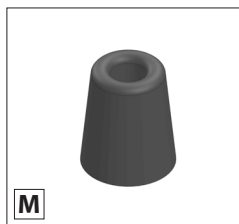
OPCJE I WYPOSAŻENIE DODATKOWE

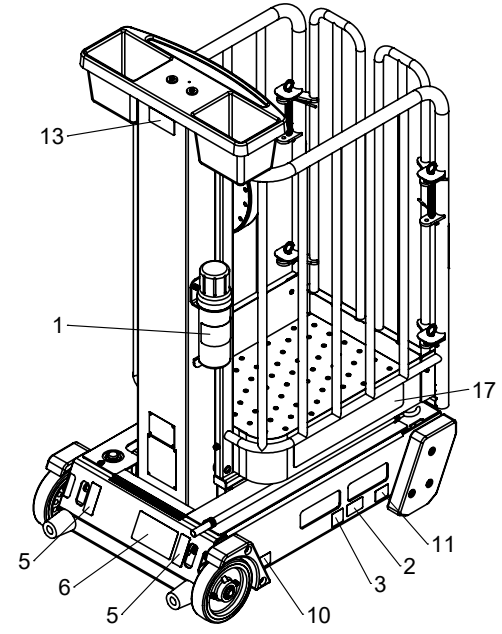
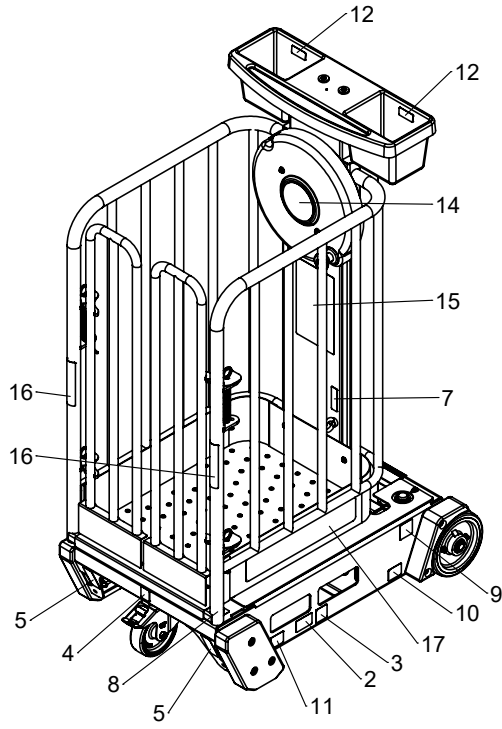
Więcej informacji na temat opcji i wyposażenia dodatkowego dostępnych w tej maszynie można uzyskać, kontaktując się z regionalnym zespołem JLG.

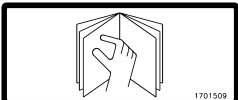

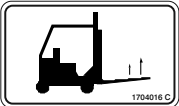





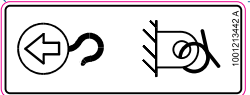

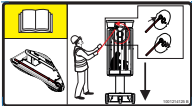

	Część nr	
A	Koło	1001266218
B	Koło samonastawne	1001281278
C	Tarcza hamulcową	1001266246
D	Poziomica spirytusowa	PTM106
E	Lewe skrzydło bramki	1001288852
F	Prawe skrzydło bramki	1001288853
G	Stopa narożnikowa	PELM403
H	Ośłona przeciwbłotna	PELM404
I	Taca na narzędzia	PELM405
J	Pokrywa podwozia	PELM406
K	Pokrywa uchwytu	ECLM603
L	Platforma	1001289035



M	Zderzak stożkowy	Część nr	
N	Narzędzie do awaryjnego obniżania platformy	PELM409	
O	Gałka uchwyty	PELM407	
P	Końcówka blokady uchwyty	PELM412	
Q	Sprężyna uchwyty	PELM480	
R	Szpilka sprężyny	PELM483	
S	Lewa poręcz	1001266107	
T	Prawa poręcz	1001288758	
U	Zestaw naklejek	1001288763	
V	Logo Pecolift	1001287531	
		PELM602	





1		1701509 Instrukcja	7		1001260837 Punkt mocowania linki bezpieczeństwa
2		1704016 Wózek widłowy	8		1001260845 Zmiażdżenie
3		1001212290 Punkt przywiązania	9		1001261089 Poziomica
4		1001289252 Blokada koła samonastawnego	10		1001269383 Obciążenie koła
5		1001213442 Podnieść i przywiązać	11		1001269384 Obciążenie podkładki koła
6		1001214125 Ręczne opuszczanie	12		1001271167 Maksymalne obciążenie tacy




Producent: Power Towers Ltd.
Adres: Unit 3 Leicester
 Distribution Park
 Sunningdale Rd.
 Leicester LE3 1UX
Osoba kontaktowa: Phillip Godding

Rejestr techniczny: JLG EMEA B.V.
 Polarisavenue 63,
 2132 JH Hoofddorp
 The Netherlands
Stanowisko: Senior Manager - Product Safety & Reliability

Typ maszyny: Ruchomy podest roboczy
Typ modelu: Pccolift
Numer seryjny:
Organ powiadamiiany: SGS Fimko Ltd
 0598
Adres: Takomotte 8
 00380 Helsinki
 Finland
Numer certyfikatu: MDC 2209 (transfer notification No. R-MD002)
Referencyjne normy: EN 280:2013+ A1:2015,

JLG Power Towers, niniejszym oświadcza, że wyżej wymieniony produkt jest zgodny z wymaganiami:
 2006/42/WE Dyrektywa Maszynowa

Podpis: 
 Imię i nazwisko: Phillip Godding
Data: 5 maja 2023
Stanowisko: Senior Manager - Product Safety
Miejsce: Hoofddorp, The Netherlands

Uwaga:

Deklaracja ta spełnia wymagania załącznika II-A dyrektywy 2006/42/WE.
 Jakiegokolwiek zmiany w w/w urzędzeniu temlą zasady tej deklaracji.

Certyfikacja i oznakowanie UKCA

Opisywana maszyna jest zgodna z wytycznymi Departamentu Biznesu, Energii i Strategii Przemysłowej rządu Zjednoczonego Królestwa dotyczącymi oznakowania i certyfikacji UKCA opublikowanymi 14 listopada 2022 r., co pozwala na wprowadzenie maszyny na rynek brytyjski z oznakowaniem i certyfikacją CE na okres do 31 grudnia 2024 r.



Power Towers Ltd
Unit 3
Leicester Distribution Park
Sunningdale Road
Leicester
LE3 1UX
United Kingdom
Tel: +44 (0) 116 200 1757
www.powertowers.com

1001288173

PECO-OP | POL | 10:23