



Nano 35

Instrukcja obsługi i konserwacji

Tłumaczenie
oryginalna instrukcja



SPIS TREŚCI

Wprowadzenie	2
Specyfikacja techniczna.....	3
Schemat przestrzeni roboczej	3
Zalecenia i przeciwwskazania.....	4
Najważniejsze komponenty	5
Procedury związane z obsługą urządzenia.....	6-9
Procedury awaryjne.....	10-11
Procedury konserwacji.....	12 - 15
Informacja o częstotliwości konserwacji	16
Transport, manewrowanie i przechowywanie	17
Warunki gwarancji	18
Opcje i przystawki.....	18
Najważniejsze części zamienne.....	19-23
Schemat umieszczania naklejek	24
Naklejki	25 - 26
Schemat obwodu elektrycznego.....	27
Schemat obwodu hydraulicznego.....	28
Deklaracja zgodności.....	29

WPROWADZENIE

Urządzenie Nano 35 (określane w niniejszej instrukcji terminem „maszyna”) jest prostą, szybką maszyną z bezpiecznym napędem, będącą rozwiązaniem alternatywnym wobec rusztowań, drabin i innych urządzeń bez napędu do pracy na wysokości. Jest przeznaczona do użytku przez 1 osobę w zastosowaniach wewnętrznych.

Urządzenie jest odpowiednie do różnych zastosowań, pod warunkiem użytkowania go w granicach podanych parametrów eksploatacyjnych. W przypadku wykorzystywania do takich zastosowań jak: piaskowanie, spawanie, malowanie natryskowe lub do pracy z innymi niebezpiecznymi materiałami, należy podjąć działania chroniące urządzenie przed uszkodzeniem, które pogorszy jego bezpieczeństwo lub niezawodność. W niektórych przypadkach może być potrzebne zastosowanie przez operatora dodatkowych zabezpieczeń – odpowiada za nie sam operator i/lub pracodawca operatora.

Celem niniejszej instrukcji jest przedstawienie najważniejszych, podstawowych informacji potrzebnych do obsługi i konserwacji urządzenia.

Nie jest to instrukcja warsztatowa. W razie wątpliwości należy skontaktować się z producentem urządzenia w celu uzyskania szczegółowych informacji dotyczących eksploatacji lub konserwacji.

Za BHP operatora lub konserwatora odpowiadają oni sami albo ich pracodawca, a nie spółka Power Towers Ltd.

Przed przystąpieniem do obsługi urządzenia należy koniecznie zapoznać się z wytycznymi dotyczącymi obsługi, konserwacji i bezpieczeństwa opisanymi w niniejszej instrukcji.

SPECYFIKACJA TECHNICZNA

Wymiary robocze

Maksymalna wysokość robocza	5,50 m
Maksymalna wysokość podestu roboczego	3,50 m
Wymiary platformy	0,841 m x 0,583 m
Powierzchnia robocza	1,205 m x 0,760 m
Bezpieczne obciążenie robocze	200 kg
Liczba osób plus naddatek	1 osoba plus 120 kg
Maksymalna siła przy obsłudze ręcznej	200 N
Maks. nachylenie robocze:	0,5°
Maksymalna siła wiatru	0 m/s (tylko do użytku w pomieszczeniach)

Maksymalna masa całkowita, wraz z ładunkiem	632 kg
Maksymalne obciążenie punktowe koła samonastawnego	208 kg (2,04 kN)
Maksymalny nacisk wywierany przez koło	208 kg (2,04 kN)
Poziom ciśnienia akustycznego	Poniżej 70 dBA

Wymiary po złożeniu

Długość	1,205 m,
Szerokość	0,760 m,
Wysokość	1,959 m
Masa	432 kg

Źródło zasilania

Silnik elektryczny 12V DC IP55

Specyfikacja akumulatora

12 V kwasowo-ołowiowy lub AGM

Specyfikacja ładowarki akumulatora

Napięcie na wejściu	90-265 V AC
Częstotliwość	50-60 Hz
Wyjście	12V DC, 6A



ZALECENIA

1. Przeczytać, zrozumieć i przestrzegać instrukcje widoczne na urządzeniu i w treści niniejszej instrukcji.
2. Dopilnować, aby kontrole przed podjęciem pracy i czynności obsługowe były przeprowadzane zgodnie z przedstawionymi opisami.
3. Maszynę należy użytkować na twardych, równych podłożach, które mogą utrzymać jej ciężar (np. posadzka betonowa, podłoga z płytek, podłoga z twardego drewna).
4. Maszynę należy użytkować wyłącznie w pomieszczeniach.
5. Upewnić się, że operator jest zdolny do wykonywania powierzonych zadań i nie cierpi na lęk wysokości.
6. Upewnić się, że urządzenie zostało prawidłowo ustawione, z zaciągniętymi hamulcami kół samonastawnych.
7. Przed podniesieniem sprawdzić, czy bramka jest zamknięta.
8. Upewnić się, że teren wokół urządzenia jest odgradzony od ruchu pieszych i pojazdów.
9. Dopilnować, aby operator stosował odpowiednie środki ochrony indywidualnej.
10. Sprawdzić, czy platforma robocza została prawidłowo ustawiona i zabezpieczona przed zetknięciem się ze stałymi lub ruchomymi obiektami.
11. Upewnić się, że bezpieczne obciążenie robocze na platformie jest równomiernie rozłożone.
12. Nigdy nie pozostawiać maszyny bez nadzoru bez uprzedniego zaciągnięcia hamulców kół samonastawnych.
13. Upewnić się, że platforma jest całkowicie opuszczona przed przystąpieniem do jakichkolwiek prac konserwacyjnych w obrębie podwozia.
14. Przed przystąpieniem do jakichkolwiek prac konserwacyjnych układu hydraulicznego należy upewnić się, że platforma jest całkowicie opuszczona.

PRZECIWSKAZANIA

1. Nie przekraczać dopuszczalnego obciążenia roboczego 200 kg (1 osoba plus narzędzia).
2. Nigdy nie używać urządzenia na pochyłym lub nierównym podłożu.
3. Nie używać urządzenia jako podnośnika do towarów lub jako dźwigu.
4. Nie przekraczać dozwolonych wartości sił poziomych (maksymalna siła pozioma 200 N).
5. Nigdy nie używać maszyny w pobliżu przewodów pod napięciem.
6. Nigdy nie należy podejmować prób przetoczenia maszyny na kołach samonastawnych z podniesioną platformą.
7. Nie zwiększaj zasięgu pionowego platformy przez ustawianie na niej skrzynek, podestów, drabin itp.
8. Nie należy wprowadzać żadnych modyfikacji do konstrukcji urządzenia bez uprzedniego uzyskania pełnej, pisemnej zgody producenta.
9. Nie podejmować prób wejścia na platformę (lub zejścia z niej) bez uprzedniego obniżenia jej do skrajnej pozycji dolnej.
10. Nigdy nie używaj maszyny na zewnątrz pomieszczeń ani nigdzie, gdzie mogłaby być narażona na działanie wiatru.
11. Nigdy nie mocować podwieszanego modułu sterującego do poręczy lub obszaru skrzynki narzędziowej na platformie; nieużywany sterownik należy schować do przewidzianego na niego futerału.
12. Nie użytkować maszyny w atmosferze wybuchowej.
13. Nigdy nie obsługiwać maszyny w przypadku odczuwania zmęczenia.
14. Nie użytkować maszyny w sposób niewłaściwy lub jako rekwizytu do nieodpowiedzialnych zabaw.
15. Nie używać maszyny w przypadku odczuwania zmęczenia lub będąc pod wpływem substancji odurzających lub alkoholu.
16. Maszyna nie może być obsługiwana przez osoby w złym stanie zdrowia lub zażywające leki niekorzystnie wpływające na zdolność do bezpiecznej obsługi maszyny.
17. Nigdy nie użytkować maszyny w sytuacji ograniczenia widoczności wywołanego zbyt jaskrawym oświetleniem.
18. Nie przetaczać maszyny po pochyłym podłożu bez uprzedniego wdrożenia bezpiecznej metody postępowania.
19. Nie używać platformy maszyny do pchania lub ciągnięcia przedmiotów.
20. Nigdy nie użytkować urządzenia na nierównym podłożu
21. Nigdy nie przymocowywać ładunków, takich jak deski lub rury, poza obrysem barierki platformy, chyba że będzie to zatwierdzone przez producenta maszyny. Nigdy nie transportować materiałów bezpośrednio na barierkach platformy, chyba że zostało to zatwierdzone przez firmę Power Towers Ltd.
22. Nigdy nie użytkować niesprawnej maszyny.

POŁOŻENIE NAJWAŻNIEJSZYCH KOMPONENTÓW



PROCEDURY ZWIĄZANE Z OBSŁUGĄ URZĄDZENIA

Konserwacja i obsługa maszyny zgodnie z procedurami eksploatacji i konserwacji opisanymi w niniejszej instrukcji należy do obowiązków jej właścicieli i/lub użytkowników.

Znajomość prawidłowych procedur obsługi ma zasadnicze znaczenie.

Operator platform tego typu musi być odpowiednio przeszkolony.

Chociaż do obsługi maszyny nie są wymagane żadne specjalne środki ochrony indywidualnej (ŚOI), operator powinien nosić środki ochrony indywidualnej dostosowane do środowiska pracy.

Jeśli po przeprowadzeniu oceny ryzyka wymagana jest uprząż bezpieczeństwa, należy założyć uprząż typu „zabezpieczająca przed upadkiem” z bardzo krótką linką asekuracyjną, przymocowaną do punktu mocowania upręży na platformie.

Procedury operacyjne podzielone są na trzy kluczowe obszary:

1. **Kontrole przed przystąpieniem do pracy.**
Co należy zrobić przed rozpoczęciem obsługi maszyny.
2. **Zwykły tryb pracy.**
Jak bezpiecznie użytkować maszynę.
3. **Postępowanie w sytuacji awaryjnej.**
Jak obniżyć maszynę przy braku zasilania lub w przypadku niezdolności operatora do obsługi maszyny.





KONTROLE PRZED PRZYSTĄPIENIEM DO PRACY

1. Sprawdzić wzrokowo maszynę pod kątem uszkodzeń poręczy, platformy, konstrukcji podnoszącej, podwozia, przewodów hydraulicznych, kabli, kół samonastawnych i kół stałych.
2. Sprawdzić, czy poziomica jest sprawna i czy jest widoczny pęcherzyk powietrza.
3. Sprawdzić, czy skrzydło bramki zamyka się po zwolnieniu.
4. Sprawdzić, czy nie ma wycieków oleju hydraulicznego i czy wszystkie złącza hydrauliczne są szczelnie dokręcone/osadzone. Sprawdzić, czy poziom oleju hydraulicznego jest prawidłowy. Nie przepęlniać.
5. Sprawdzić koła samonastawne, mocowania kół i działanie pedału hamulca kół samonastawnych.
6. Sprawdzić, czy warunki podłoża są odpowiednie. Podłoże musi być utwardzone i wolne od nierówności.
7. Upewnić się, że teren wokół maszyny jest odgradzony od ruchu pieszych i pojazdów. Sprawdzić, czy obszar jest wolny od gruzu, narzędzi i sprzętu.
8. Sprawdzić, czy odłącznik akumulatora i przyciski hamulca bezpieczeństwa są zwolnione.
9. Sprawdzić, czy akumulator jest w pełni naładowany, korzystając z miernika stanu akumulatora na module sterownika.
10. Sprawdzić działanie hamulców bezpieczeństwa i systemu obniżania awaryjnego.

OBSŁUGA W TRYBIE ZWYKŁYM

Maszynę należy użytkować wyłącznie w pomieszczeniach, na twardym i równym podłożu. Dopilnować, aby na poziomie podłoża obecna była osoba, która może pomóc w sytuacji awaryjnej.

1. Ustawić maszynę pod obszarem pracy i załączyć hamulce obu kół samonastawnych.
2. Sprawdź wskazanie poziomicy, aby upewnić się, że maszyna jest wypoziomowana.
3. Sprawdzić, czy zawór awaryjnego obniżania platformy jest zamknięty
4. Przekręcić kluczyk w przycisku zatrzymania awaryjnego (u podstawy maszyny), a następnie pociągnąć przycisk, aby go zwolnić.
5. Wskaźnik stanu akumulatora na podwieszanym module sterującym wskazuje stan naładowania akumulatora
6. Wejść na platformę korzystając ze stopnia i bramki dostępowej. Nie podnosić platformy, jeśli bramka dostępowa nie jest zamknięta
7. Sprawdzić, czy nad platformą nie ma przeszkód.
8. Nacisnąć  przycisk w kształcie strzałki, aby podnieść platformę.
Nacisnąć  przycisk w kształcie strzałki, aby obniżyć platformę.

Nigdy nie mocować podwieszanego modułu sterującego do poręczy lub obszaru skrzynki narzędziowej na platformie

W przypadku potrzeby zastosowania jakichkolwiek szczególnych metod pracy lub konieczności pracy w warunkach różnych od tych, które zostały określone przez producenta użytkownik musi uzyskać wytyczne i zgodę producenta urządzenia.

ŁADOWANIE AKUMULATORA (ŁADOWARKA 110V/230V IP68)

Ładowarka akumulatora znajduje się pod pokrywą z motywem sachownicy (A).

Przewód ładujący jest wyposażony w żółtą wtyczkę i znajduje się na zewnątrz podstawy urządzenia (B).

Diody sygnalizacyjne ładowarki akumulatora są widoczne przez otwór w podwoziu (C).

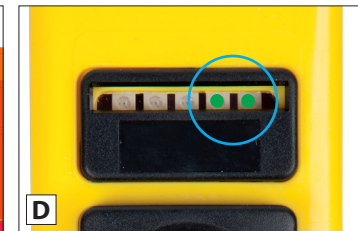
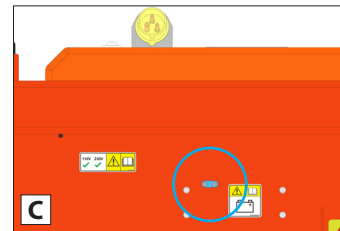
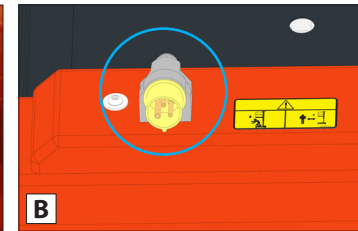
Ładowarka akumulatora dostosowuje się do napięcia, nie trzeba go wybierać.

Upewnić się, że podczas ładowania odłącznik akumulatora jest ustawiony w pozycji wyłączonej (off).

1. Sprawdzić poziom płynu w akumulatorze.
2. Ładować akumulator wyłącznie w dobrze wentylowanym pomieszczeniu.
Uwaga: punkty 1 i 2 mają zastosowanie wyłącznie do akumulatorów kwasowo-ołowiowych.
3. Podłączyć wtyczkę ładowania do źródła zasilania.
4. Czerwona dioda zaświeci się, wskazując, że akumulator jest ładowany. Czerwone i zielone diody wskazują fazę ładowania.
5. Proces ładowania jest zakończony, gdy świeci tylko zielona dioda LED.

Dodatkowo poziom ładunku zgromadzonego w akumulatorze akumulatora sygnalizowany będzie przez wskaźnik naładowania akumulatora na podwieszanym module sterowania. Proces ładowania jest zakończony, gdy świecą się 2 zielone diody LED (D).

Ładowarkę można w każdej chwili podłączyć do zasilania lub pozostawić na dłuższy czas. Maszyny można używać w czasie, gdy ładowarka jest podłączona, choć nie jest to zalecany tryb pracy. Wszystkie zasilacze należy zabezpieczyć odpowiednim wyłącznikiem różnicowoprądowym (RCD).



AWARYJNE OBNIŻANIE PLATFORMY

Procedura awaryjnego obniżania służy do obniżania platformy z wysokości w razie awarii, a nie w jakimkolwiek innym celu.

Nie należy podejmować prób opuszczania platformy/operatora, jeśli istnieje prawdopodobieństwo zetknięcia się maszyny z przewodami/okablowaniem pod napięciem, co oznaczałoby, że na jej obudowie występuje ładunek elektryczny.

W razie nagłego wypadku:

Aby zatrzymać ruch platformy

1. Nacisnąć przycisk zatrzymania awaryjnego znajdujący się na module sterującym lub na podwoziu maszyny
2. Obrócić przycisk, aby go zwolnić.

W przypadku awarii sterowania platformą, niedyspozycji operatora, całkowitego braku zasilania lub usterki maszyny:

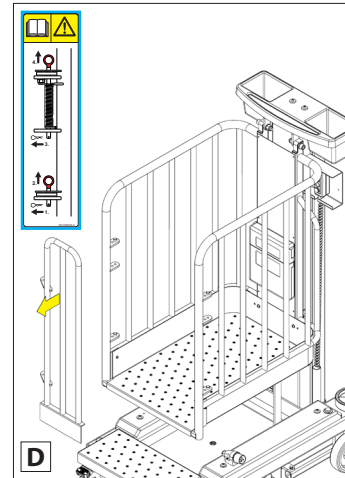
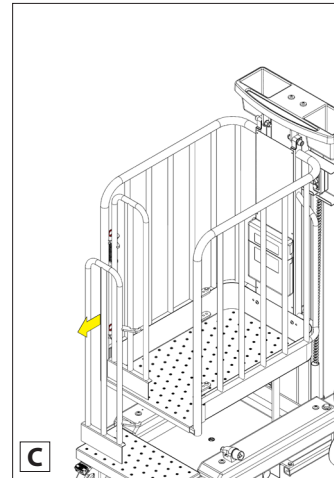
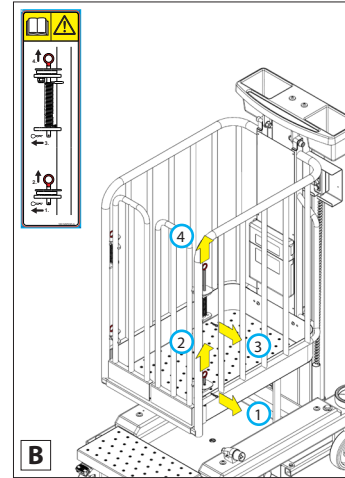
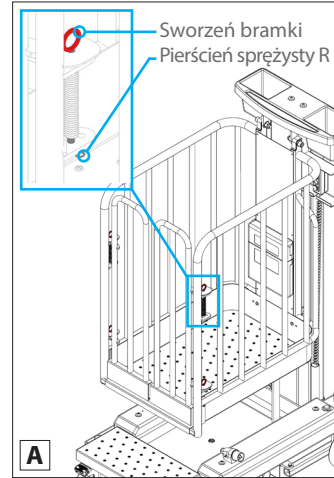
Aby obniżyć platformę za pomocą zaworu obniżania awaryjnego

1. Zlokalizować zawór awaryjnego obniżania platformy u podstawy urządzenia.
2. Pociągnąć uchwyt, aby obniżyć platformę.
3. Upewnić się, że obszar pod platformą jest wolny od przeszkód podczas jej obniżania.
4. Nie zbliżać się do urządzenia podczas obniżania platformy.
5. Zwolnić uchwyt w dowolnym momencie, aby zatrzymać obniżanie platformy.

W razie niedyspozycji operatora:

Aby usunąć bramkę po pełnym obniżeniu platformy:

1. Odszukać 4 zawlecзки R i 4 sworznie bramki (A).
2. Wyjąć dolną zawleczkę R (B1), wysunąć dolny sworznie bramki, zdjąć pokrywę zawiasów i podkładki (B2), wyjąć górną zawleczkę R (B3) i wysunąć górny sworznie bramki, wyjąć sprężynę, pokrywę zawiasów i podkładki (B4).
3. Wyjąć 4 sworznie bramki. Zdjąć również luźne sprężyny bramy, osłony zawiasów i podkładki (C).
4. Wyjąć skrzydła bramki (D).



Należy pamiętać, że choć konserwacja maszyny jest niezwykle łatwa, wszystkie prace muszą być przeprowadzane przez odpowiednio wykwalifikowaną osobę.

KONSERWACJA CODZIENNA

Przed zdjęciem osłon podwozia należy najpierw upewnić się, że maszyna znajduje się w pozycji całkowicie opuszczonej, a następnie wyłączyć ją, naciskając przycisk wyłącznika awaryjnego/ odłącznika akumulatora znajdujący się na podwoziu. W razie potrzeby należy stosować odpowiedni sprzęt zabezpieczający i środki ochrony indywidualnej.

Odkręcić czarne pokręta mocujące i podnieść osłony podwozia.

1. Sprawdzić poziom elektrolitu w akumulatorze (tylko akumulatory kwasowo-ołowiowe). Zdjąć pokrywę i nasadki akumulatora. Sprawdzić, czy poziom elektrolitu znajduje się 1-2 mm powyżej płytek. Uzupelnąć wodą destylowaną do tego poziomu, tylko jeśli poziom elektrolitu jest poniżej górnej części płytek.
2. Sprawdzić poziom oleju hydraulicznego
Upewnić się, że zbiornik nie jest napełniony olejem powyżej wartości granicznej. Poziom należy sprawdzać wyłącznie po ustawieniu maszyny w pozycji transportowej. Prawidłowy poziom w tym położeniu to około 3/4 od podstawy zbiornika.
3. Upewnić się, że brak jest widocznych oznak uszkodzeń mechanicznych poręczy, bramki, konstrukcji podnoszącej lub podwozia.
4. Sprawdzić, czy koła samonastawne i koła standardowe nie są uszkodzone, obracają się swobodnie i są przymocowane do maszyny.
5. Upewnić się, że połączenia przewodów hydraulicznych wokół pompy i podstawy siłownika są szczelne i nieuszkodzone.

6. Sprawdzić, czy przewody są mocno dokręcone do klem, a klemy do zacisków akumulatora.
7. Sprawdzić, czy poziomica jest nieuszkodzona i czy pęcherzyk powietrza jest widoczny.
8. Sprawdzić, czy wszystkie elementy maszyny działają prawidłowo, w tym przyciski zatrzymania awaryjnego oraz alarm ruchu maszyny.
9. Sprawdzić, czy powierzchnie masztu są czyste i nie ma na nich substancji smarnych.

OLEJ HYDRAULICZNY

Przed przystąpieniem do prac konserwacyjnych przy układzie hydraulicznym upewnij się, że maszyna jest całkowicie opuszczona.

Olej hydrauliczny należy wymieniać co roku. Nieprzestrzeganie tego zalecenia skutkować będzie przedwczesnym zużyciem i awarią komponentów.

Olej należy wymieniać tylko wtedy, gdy maszyna znajduje się w pozycji transportowej.

Zdjąć korek wlewu i za pomocą odpowiedniego syfonu oleju hydraulicznego odessać olej ze zbiornika.

Napełnić zbiornik olejem mineralnym klasy 32.

KOŁA STANDARDOWE I KOŁA SAMONASTAWNE

Ważne jest, aby koła standardowe i koła samonastawne były utrzymywane w dobrym stanie, ponieważ jeśli łożyska będą się blokować, utrudni to manewrowanie maszyną.

Stan łożysk kół można sprawdzić, przeprowadzając prosty test. Na płaskiej, gładkiej powierzchni maszyna powinna przemieścić się po przyłożeniu siły o wartości 20 kg.

ELEKTROMAGNESY STYCZNIKA SILNIKA

Nowe styczniki należy instalować co trzy lata.

WAŻNE INFORMACJE

Podczas wymiany komponentów bez względu na powód, należy stosować wyłącznie oryginalne części zamienne dostarczone przez producenta lub przedstawiciela upoważnionego na piśmie. Gwarancje i atesty konstrukcyjne będą nieważne w przypadku wykorzystania innych komponentów.

W przypadku wprowadzenia jakichkolwiek zmian mogących wpłynąć na stabilność, wytrzymałość i wydajność maszyny, konieczne jest uprzednie uzyskanie pisemnego zatwierdzenia tych zmian przez producenta.

KONSERWACJA MASZTU

Zasadniczo maszt urządzenia jest elementem niewymagającym konserwacji. Sekcje masztu poruszają się na bezobsługowych rolkach, a na zewnętrznej powierzchni masztu, na której pracuje rolka, zamontowana jest szczotka, która utrzymuje powierzchnię masztu w czystości, zapobiegając gromadzeniu się zanieczyszczeń na powierzchni rolki. W uzupełnieniu do tych rolek, w urządzeniu zamontowano 6 zewnętrznych śrub z tworzywa sztucznego, które utrzymują razem sekcje masztu podczas skręcania. Śruby te są wyposażone w nakrętki zabezpieczające M24 i można je łatwo odszukać w dolnej części masztu. Wewnątrz masztu znajdują się dodatkowe podkładki ścieralne i rolki, do których można dostać się od góry masztu. Te elementy nie podlegają regulacji i jest bardzo mało prawdopodobne, że ulegną jakiegokolwiek zużyciu.

Maszt jest podnoszony i opuszczany za pomocą wielostopniowego tłoka hydraulicznego, który najpierw unosi zewnętrzną część masztu, a następnie część środkową. Gdy maszt jest opuszczany, części zamykają się w odwrotnej kolejności, tj. część środkowa wsuwana jest do części zewnętrznej do momentu, aż dolny odcinek części środkowej zetknie się z dolnymi zderzakami spoczynkowymi, po czym część zewnętrzna kontynuuje ruch zamykający nad częścią środkową. Istotne jest, aby maszt zamykał się w tej kolejności.

Aby upewnić się, że sekcje masztu poruszają się we właściwej kolejności i nie ulegają zakleszczaniu, należy zweryfikować, czy śruby zużywające się nie są zbyt mocno dokręcone. Należy to robić w następujący sposób.

Upewnić się, że szczelina między nachodzącą sekcją masztu a sekcją wewnętrzną (chowającą się) jest równa po obu stronach. Rozmiar tej szczeliny wynosi około 12 mm, ale może się nieznacznie różnić ze względu na tolerancje produkcyjne.

Poluzować nakrętkę zabezpieczającą śruby i wkręcać śrubę do momentu, w którym dotknie wewnętrznej powierzchni masztu. Nie przykładaj do śruby nadmiernego momentu dokręcającego. Dokręcić nakrętkę zabezpieczającą, uważając, aby nie ściąć gwintu śruby. Podnieść i obniżyć maszt, aby sprawdzić, czy się nie ulega zakleszczeniu. (patrz fotografia).

W praktyce jest znacznie bardziej prawdopodobne, że śruby ulegną zużyciu, przez co powstaje nadmierna szczelina między sekcją masztu a śrubą ścieralną. Będzie na to wskazywać swobodny ruch platformy na boki. Jeśli ten swobodny ruch zostanie uznany za nadmierny, należy sprawdzić szerokość szczeliny między śrubą a masztem za pomocą szczelinomierza. Prawidłowa szczelina nie powinna przekraczać 0,2 mm, chociaż maszt nadaje się do eksploatacji w warunkach, w których rozmiar szczeliny wynosi do 0,5 mm.



Regulacja śruby ścieralnej masztu

ZESTAWIENIE CZĘSTOTLIWOŚCI CZYNNOŚCI KONSERWACYJNYCH

Maszyna musi być poddawana gruntownemu sprawdzeniu przez kompetentną osobę w odstępach sześciomiesięcznych.

TABELA CZĘSTOŚCI CZYNNOŚCI KONSERWACYJNYCH				
Element	Codziennie	Co miesiąc	Co 6 miesięcy	Co 12 miesięcy
Akumulator i złącza	●			
Poziom oleju hydraulicznego	●			
Kontrola wzrokowa	●			
Koła samonastawne i koła standardowe	●			
Poziomnica	●			
Maszt i rolki		●		
Elektromagnesy styczników silnika		●		
Dokładny przegląd			●	
Wymiana oleju hydraulicznego				●

SZCZEGÓŁOWA KONTROLA STANU musi obejmować:

Wszystkie połączenia elektryczne oraz akumulator.
 Szczelność wszystkich połączeń hydraulicznych oraz siłownika.
 Poprawność wszystkich połączeń z zasilaczem.
 Stan poręczy.
 Stan i działanie bramki dostępowej i jej zasuwy.
 Stan płyty platformy.
 Stan konstrukcji podnoszącej i podwozia.
 Stan skrętnych kół samonastawnych.
 Stan osi i kół standardowych.
 Stan i sprawność poziomicy.

Stan komponentów i pokryw akumulatora.
 Stan oznaczeń/naklejek.
 Przeprowadzić pełną próbę działania i obciążenia.
 Działanie styczników silnikowych i ich wymiana co trzy lata eksploatacji.

TRANSPORT

Maszynę należy zawsze transportować w pozycji pionowej. Nie kłaść maszyny na boku.

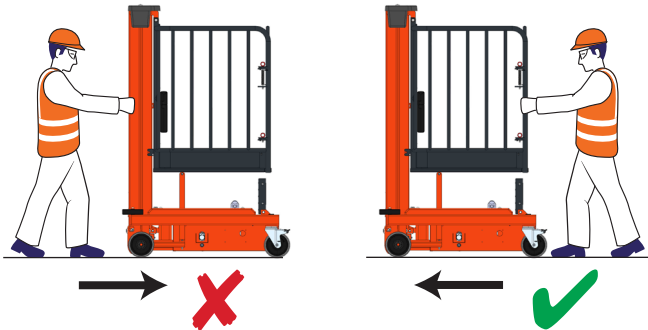
Maszynę można załadować na pojazd transportowy za pomocą wózka widłowego, windy załadowniczej lub wciągarki. Nigdy nie pchać maszyny pod górę bez pomocy wciągarki lub wózka widłowego, jeśli nachylenie przekracza 5 stopni. Upewnić się, że pojazd transportowy jest zaparkowany na równej powierzchni.

W przypadku używania wózka widłowego do transportu maszyny należy zablokować wszystkie koła samonastawne. Ustawić szerokość zębów wózka widłowego tak, aby pasowały do wnętrza na zęby wózka widłowego w maszynie, a następnie całkowicie wsunąć zęby i unieść maszynę.

W przypadku mocowania maszyny pasami lub łańcuchami należy całkowicie obniżyć platformę do pozycji transportowej i odpowiednio unieruchomić maszynę.

Nie wolno przekładać pasa przez platformę lub poręczę, ponieważ może to spowodować uszkodzenie maszyny. Nie używać nadmiernej siły podczas naprężania pasów lub łańcuchów.

MANEWROWANIE



PRZECHOWYWANIE

Jeśli maszyna ma być przechowywana dłużej niż miesiąc, należy przedsięwziąć następujące środki ostrożności.

Najlepiej, jeśli ładowarka akumulatora pozostaje włączona. W ładowarce jest tryb konserwacji i będzie ona utrzymywać akumulator w dobrym stanie przez nieokreślony czas. Jeśli w urządzeniu zamontowany jest akumulator kwasowo-ołowiowy, należy wciążyć sprawdzać okresowo poziom elektrolitu (nie jest to wymagane w przypadku akumulatora AGM). Jeśli zastosowanie takiego trybu pracy ładowarki nie jest praktyczne, można ją włączać raz na tydzień na pół godziny. Jest to szczególnie ważne przy niskiej temperaturze. Olej hydrauliczny należy poddawać wymianie (zaleca się po 3 miesiącach nieużytkowania).

Jeśli okres przechowywania jest nieokreślony, zaleca się wyjęcie akumulatora i przechowywanie go w bezpiecznym pojemniku do przechowywania akumulatora, a wszystkie zewnętrzne połączenia elektryczne i hydrauliczne należy powleć woskiem, aby zapobiec korozji.

Po zakończeniu przechowywania maszyny i przed powrotem do jej eksploatacji należy upewnić się, że świadectwo przeglądu jest aktualne zgodnie z wymaganiami lokalnych przepisów. Upewnić się, że kontrole przed rozpoczęciem eksploatacji zostały przeprowadzone dokładnie.

GWARANCJA

Urządzenie Nano 35 (Maszyna) objęte jest gwarancją na części i komponenty zgodnie z warunkami zakupu (z wyłączeniem baterii i ładowarki).

„Producent – Power Towers Ltd (Firma) – zobowiązuje się w okresie gwarancji do bezpłatnej wymiany lub naprawy wadliwych części lub podzespołów, które zgodnie z uznaniem firmy, takiej naprawie lub wymianie podlegają ze względu na wady wykonania lub materiałowe, z wyjątkiem:

Wad wynikających z zaniedbania, niewłaściwego użytkowania lub wprowadzenia modyfikacji bez zgody producenta.

Uszkodzeń powstałych wskutek użytkowania maszyny w niewłaściwy sposób lub niezgodnie z przeznaczeniem albo jej przewrócenia; lub też innych uszkodzeń, spowodowanych lub będących wynikiem nieprzestrzegania instrukcji transportu, przechowywania, instalacji, załadunku lub obsługi.

Modyfikacji, uzupełnień lub napraw przeprowadzonych przez osoby inne niż przedstawiciele producenta lub upoważnieni dystrybutorzy.

Koszty wysyłki do i od producenta lub jego upoważnionych przedstawicieli w związku z naprawą lub oceną tego urządzenia lub jego podzespołu na potrzeby roszczenia gwarancyjnego.

Koszty materiałów i robocizny, wynikające z regeneracji, naprawy lub wymiany elementów wskutek standardowego zużycia eksploatacyjnego.

Awarie wynikające ze stosowania niestandardowych lub dodatkowych części lub jakichkolwiek szkód następczych lub wynikających z zużycia eksploatacyjnego w wyniku zamontowania lub stosowania takich części.

WAŻNE INFORMACJE

Producent może, według własnego uznania, unieważnić gwarancje, jeśli planowane czynności serwisowe/przeeglądy nie są przeprowadzane zgodnie z opisem zawartym w niniejszej instrukcji.

Producent ani jego upoważnieni przedstawiciele, dyrektorzy, pracownicy lub ubezpieczyciele nie będą odpowiadać za szkody następcze lub inne, straty lub koszty związane z niemożnością użycia maszyny do jakiegokolwiek celu lub spowodowane przez taką niemożność.

MODYFIKACJE

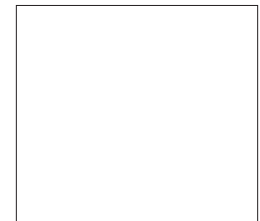
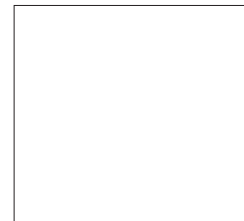
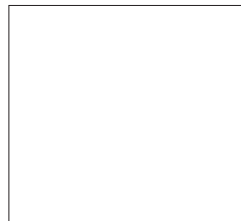
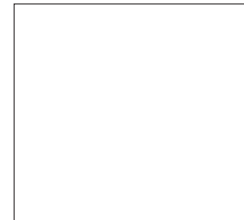
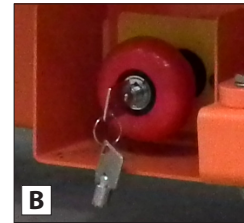
Przed rozpoczęciem przez niezależne podmioty przy maszynie prac (np. dodatkowe wyposażanie, modyfikacje lub zmiany), które będą obejmować jakiegokolwiek spawanie, wiercenie lub wszelkie formy cięcia lub zniekształcania materiałów, należy uzyskać od producenta pełne pisemne zatwierdzenie.

OPCJE I PRYZYSTAWKI

Więcej informacji na temat opcji i przystawek dostępnych dla Nano można uzyskać, kontaktując się z Producentem.

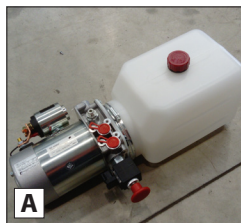
CZĘŚCI ELEKTRYCZNE

A	A Moduł sterujący z kablem	Nr części	1001277654
B	Przycisk zatrzymania awaryjnego / Odłącznik akumulatora	PTNE200	
C	Ładowarka akumulatora (110V/230V IP68)	1001276409	
D	Akumulator kwasowo-ołowiowy 12V	PTE002	
E	Akumulator AGM 12V	1001277683	

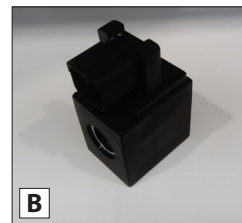


CZĘŚCI HYDRAULICZNE

		Część nr
A	Zasilacz 12V DC	1001277869
B	Cewka zasilacza 12V	1001266750
C	Wkład zaworu awaryjnego obniżania platformy	1001266751
D	Przewód hydrauliczny	1001277871
E	Siłownik	1001277870
F	Zestaw uszczelnień siłownika	PTNH277
*	Śruba dwustronna z gwintem zewnątrznym 12L 1/4 WD	1001277922
*	BS04 Uszczelka klejona Dowty	1001274229
*	Zatyczka z łbem inbusowym 1/4 BSP	1001277924



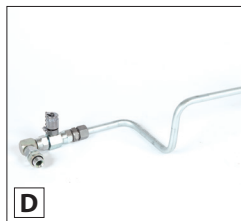
A



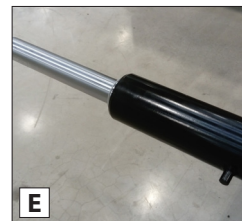
B



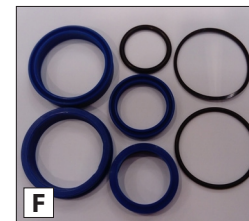
C



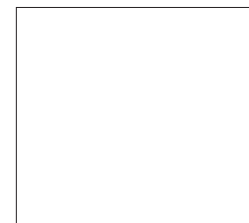
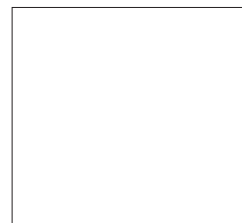
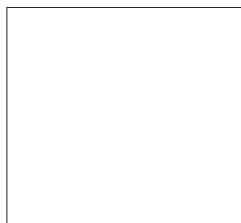
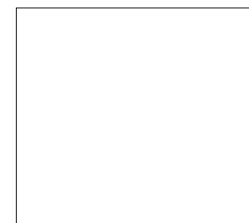
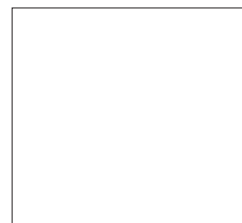
D



E

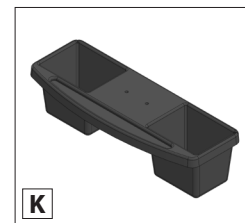
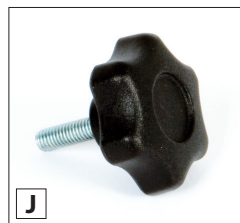
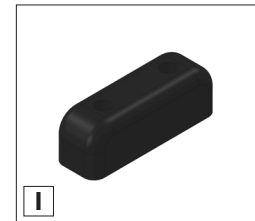
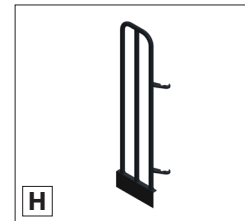
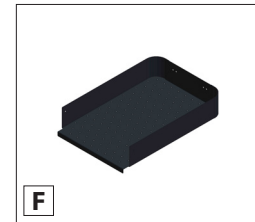
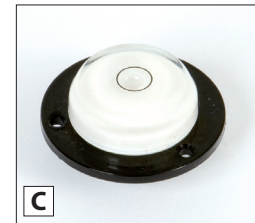
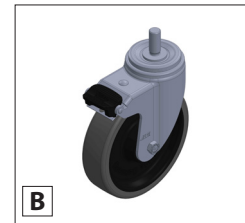
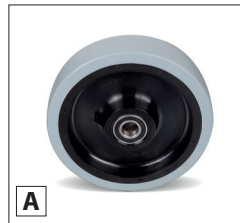


F



CZĘŚCI MECHANICZNE

A	Koło standardowe	Nr części	PTM103
B	Koło samonastawne, obrotowe		1001277964
C	Poziomica spirytusowa		PTM106
D	Lewa poręcz		1001288232
E	Prawa poręcz		1001288244
F	Platforma		1001288254
G	Lewe skrzydło bramki		1001288248
H	Prawe skrzydło bramki		1001288253
I	Odbojnik gumowy		PTM126
J	Pokrętło zabezpieczające pokrywę		PTM107
K	Taca na narzędzia		PELM405
L	Koło odbojnika		PTNM302



CZĘŚCI MECHANICZNE

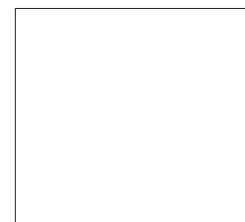
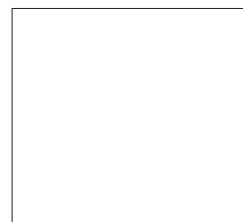
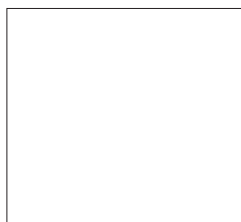
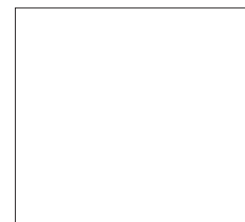
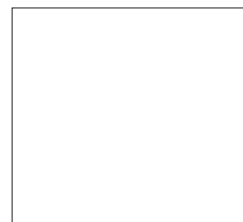
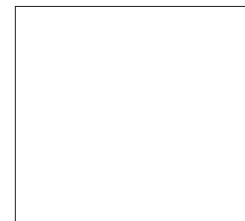
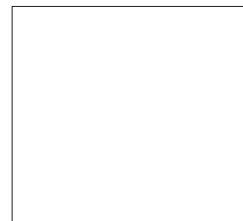
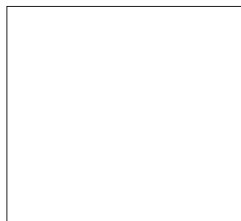
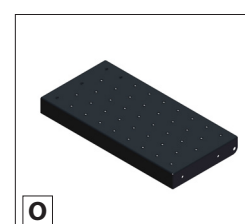
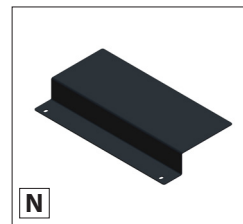
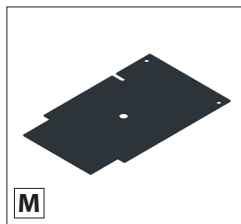
- M Duża osłona podwozia
- N Mała osłona podwozia
- O Płyta stopnia

Nr części

1001285722

1001291148

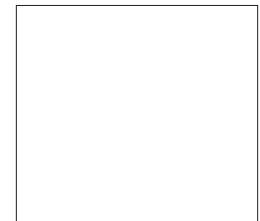
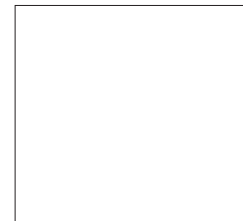
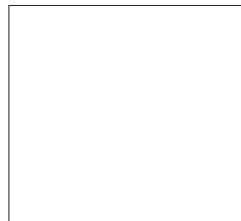
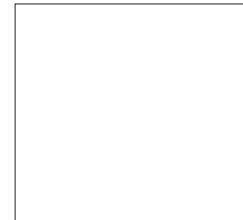
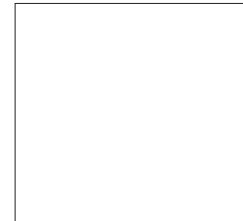
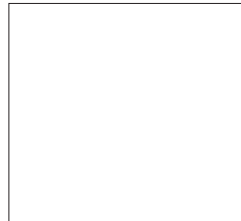
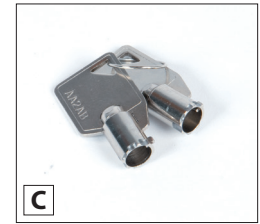
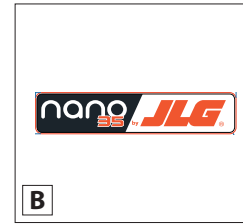
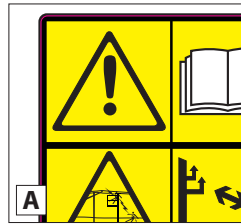
1001277662

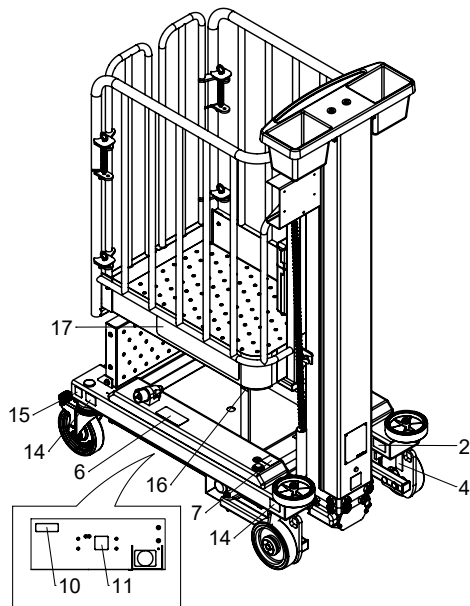
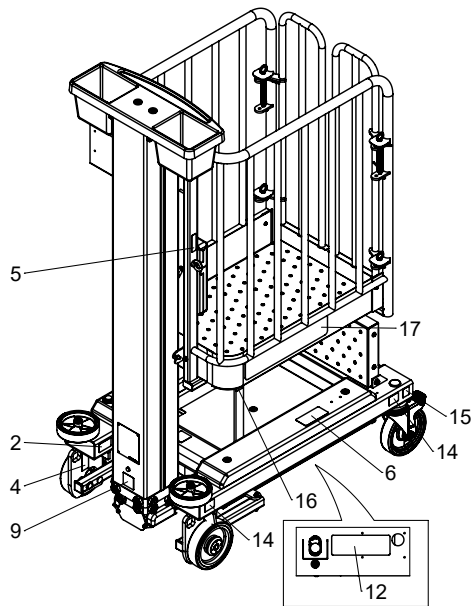
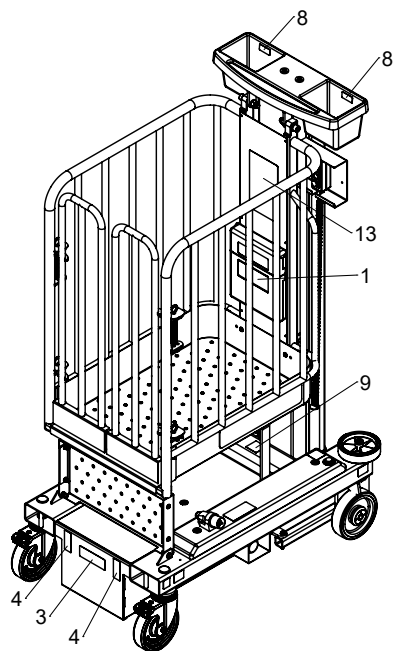




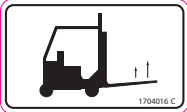



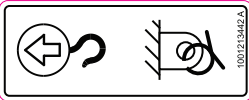





CZĘŚCI RÓŻNE






- A Arkusz naklejek
- B Logo
- C Klucze (para)

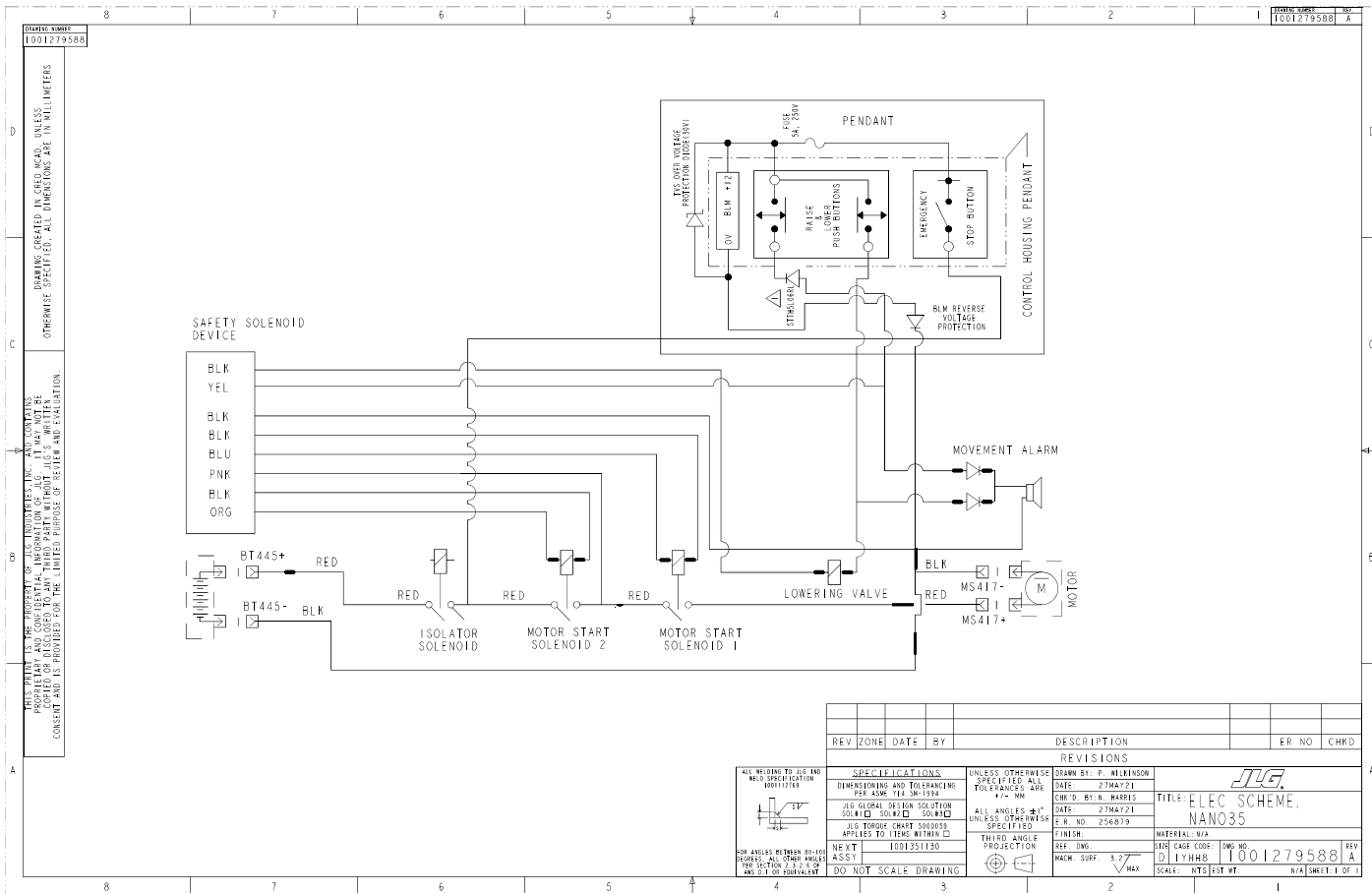
Nr części
 1001277928
 1001277926
 PTNM341





1		1701509 Instrukcja	7		1001261089 Poziomica
2		1704016 Wózek widłowy	8		1001271167 Maksymalne obciążenie tacy
3		1705670 Niebezpieczeństwo pożaru	9		1001273897 Niebezpieczeństwo zmiżdżenia
4		1001213442 Podnoszenie i mocowanie	10		1001276627 110V i 230V
5		1001260837 Punkt mocowania linki bezpieczeństwa	11		1001276654 Dioda LED ładowarki
6		1001260845 Zmiżdżenie	12		1001277381 Ręczne opuszczanie


13		<p>1001277713 Ostrzeżenie przed niebezpieczeństwem porażenia prądem elektrycznym</p>			
14		<p>1001282129 Obciążenie koła</p>			
15		<p>1001289252 Koło samonastawne z blokadą</p>			
16		<p>1001289390 Niebezpieczeństwo zmiążdżenia</p>			
17		<p>1001277926 Logo Nano 35</p>			




DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE

Producent:	Power Towers Ltd.	Rejestr:	JLG EMEA B.V.
Adres:	Unit 3 Leicester Distribution Park Summingdale Rd. Leicester LE3 1UX	techniczny:	Polarisavenue 63, 2132 JH Hoofddorp The Netherlands
Osoba kontaktowa:	Phillip Godding	Stanowisko:	Senior Manager - Product Safety & Reliability
Typ maszyny:	Ruchomy podest roboczy		
Typ modelu:	Nano 35		
Numer seryjny:			
Organ powiadamiący:	SGS Fimko Ltd		
Numer identyfikacyjny:	0588		
Adres:	Tukomantie 8 00380 Helsinki Finland		
Numer certyfikatu:	ME-275		
Referencyjne normy:	EN 280:2013+ A1:2015,		

JLG Power Towers, niniejszym oświadczam, że wyżej wymieniony produkt jest zgodny z wymaganiami:
2006/42/WE Dyrektywa Maszynowa



Podpis:		Data:	
Imię i nazwisko:	Phillip Godding	Stanowisko:	Senior Manager - Product Safety
		Miejscie:	Hoofddorp, The Netherlands

Uwaga:

Deklaracja ta spełnia wymagania załącznika II-A dyrektywy 2006/42/WE. Jakiegokolwiek zmiany w w/w urzędzeniu łamią zasady tej deklaracji. Powyższa maszyna spełnia wszystkie stosowne postanowienia dyrektywy 2006/42/WE oraz jest zgodna z normą: EN 280:2013+A1:2015 (punkt 5.4.1.2 nie ma zastosowania). Maszyna została przetestowana pod obciążeniem do 100% bezpiecznego obciążenia roboczego zgodnie z normą EN 280:2013+A1:2015 pkt 6.1.4.2 i 6.1.4.6

Certyfikacja i oznakowanie UKCA

Niniejsza maszyna jest zgodna z wytycznymi Departamentu Biznesu Energii i Strategii Przemysłowej rządu Zjednoczonego Królestwa dotyczącymi oznakowania i certyfikacji UKCA, opublikowanymi 14 listopada 2022 r., co pozwala na wprowadzenie maszyny na rynek brytyjski z oznakowaniem i certyfikacją CE na okres do dnia 31 grudnia 2024 r.



Power Towers Ltd
Unit 3
Leicester Distribution Park
Sunningdale Road
Leicester
LE3 1UX
United Kingdom
Tel: +44 (0) 116 200 1757
www.powertowers.com

1001289918
NANO 35-OP | POL | 10:23