



Ecolift

Instrukcja obsługi i konserwacji

Tłumaczenie
oryginalna instrukcja



SPIS TREŚCI

Wprowadzenie	2
Specyfikacja techniczna.....	3
Schemat przestrzeni roboczej	3
Zalecenia i przeciwwskazania.....	4
Najważniejsze elementy	5
Procedury obsługi	6-8
Procedury awaryjne.....	10-11
Procedury konserwacji	12-15
Informacja o częstotliwości czynności konserwacyjnych.....	17
Transport, manewrowanie i przechowywanie	19
Warunki gwarancji	20
Opcje i wyposażenie dodatkowe	20
Najważniejsze części zamienne.....	21-22
Schemat rozmieszczenia naklejek.....	23
Naklejki	24-25
Deklaracja zgodności.....	26

WPROWADZENIE

Ecolift (urządzenie określane w niniejszej instrukcji jako „maszyna”) jest prostym, bezpiecznym i wydajnym rozwiązaniem, alternatywnym wobec drabin, platform/podestów roboczych i niewielkich rusztowań wieżowych. Nie wymaga akumulatorów (ani ładowania) ani podłączenia do źródeł energii elektrycznej. Ta maszyna działa na zasadzie unikatowego, opatentowanego mechanizmu magazynowania energii, który umożliwia operatorowi podniesienie platformy przy użyciu niewielkiego wysiłku.

Jest ona zaprojektowana do pracy na płaskich, poziomych powierzchniach, nie jest wyposażona w akumulatory, silnik elektryczny, układy elektryczne ani hydrauliczne stanowi zatem bardzo przyjazne dla środowiska rozwiązanie. Idealnie nadaje się do pracy w szerokim zakresie zastosowań w bardzo „czystych” środowiskach szpitalnych, w zakładach produkujących żywność i napoje, a także przy produkcji wyrobów farmaceutycznych i konserwacji obiektów, wyposażaniu sklepów, i pracach budowlanych prowadzonych wewnątrz budynków, a nawet w strefach niebezpiecznych 1/21 (po wyposażeniu w opcję ATEX).

Maszyna jest odpowiednia do różnych zastosowań, pod warunkiem użytkowania jej w granicach podanych parametrów eksploatacyjnych. Jeśli jest wykorzystywana do takich zastosowań, jak piaskowanie, spawanie, malowanie natryskowe lub natryskiwanie jakimikolwiek niebezpiecznymi środkami, należy stosować środki ostrożności, które zapobiegną jakimkolwiek uszkodzeniom maszyny, mogącemu z kolei negatywnie wpłynąć na bezpieczeństwo pracy lub jej niezawodność. W niektórych przypadkach może być potrzebne zastosowanie przez operatora dodatkowych zabezpieczeń – odpowiada za nie sam operator i/lub pracodawca operatora.

Zadaniem niniejszej instrukcji jest dostarczenie najważniejszych, podstawowych informacji, koniecznych do obsługi i konserwacji urządzenia.

Nie jest to instrukcja warsztatowa. W razie wątpliwości należy skontaktować się z producentem urządzenia lub jego przedstawicielem, w celu uzyskania szczegółowych informacji dotyczących eksploatacji lub konserwacji.

Zapewnienie higieny pracy i bezpieczeństwa operatora lub konserwatora leży w gestii indywidualnego pracownika i/lub jego pracodawcy, a nie spółki Power Towers Ltd.

SPECYFIKACJA TECHNICZNA

Wymiary robocze

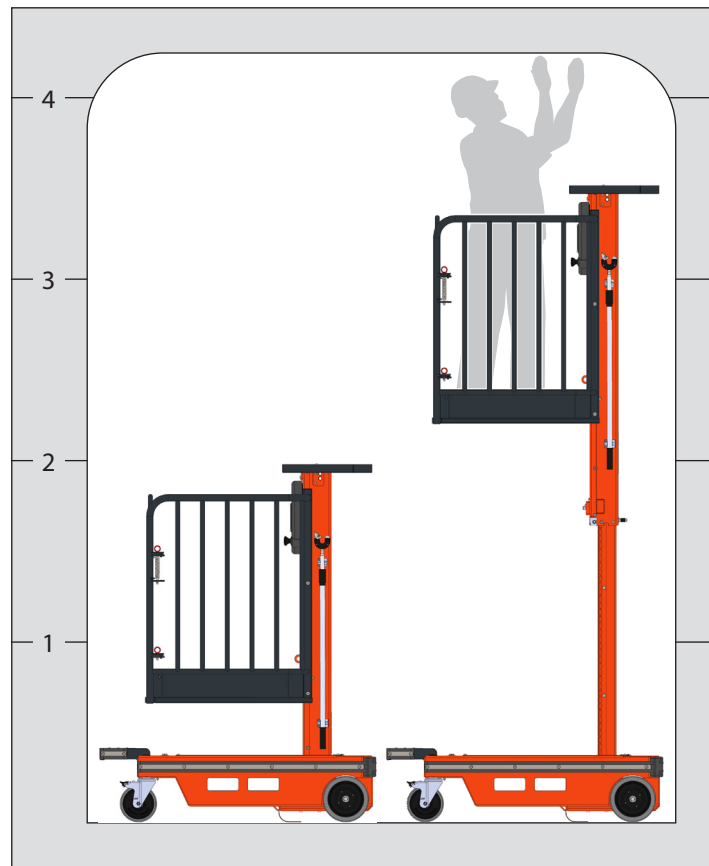
Maksymalna wysokość robocza	4,20 m
Maksymalna wysokość platformy roboczej	2,20 m
Wymiary platformy	0,850 m x 0,644 m
Powierzchnia robocza (obrys)	1,280 m x 0,740 m
Bezpieczne obciążenie robocze	150 kg
Liczba osób plus naddatek	1 osoba plus 70 kg
Maksymalna siła ręczna	200 N
Maks. nachylenie robocze	0,5°
Maksymalna siła wiatru	0 m/s (tylko do użytku w pomieszczeniach)
Maksymalna masa całkowita z ładunkiem	469 kg
Maksymalne obciążenie punktowe koła samonastawnego	155 kg (1,52 kN)
Maksymalny nacisk koła	155 kg (1,52 kN)
Poziom ciśnienia akustycznego	Poniżej 70 dBA

Wymiary po złożeniu

Długość	1,280 m
Szerokość	0,740 m
Wysokość	1,950 m
Masa	319 kg

Liczba cykli podnoszenia

Nieograniczona w przypadku realizowania programu konserwacji



ZALECENIA

1. Przeczytaj ze zrozumieniem wskazówki dotyczące obsługi maszyny oraz Przewodnik lub Instrukcję obsługi i stosuj się do zawartych tam wskazówek.
2. Dbaj, aby kontrole przed podjęciem pracy i czynności obsługowe były przeprowadzane zgodnie z opisanymi procedurami.
3. Używaj maszyny wyłącznie na twardym i równym podłożu, które może utrzymać jej ciężar.
4. Maszynę należy użytkować wyłącznie w pomieszczeniach.
5. Sprawdź, czy operator spełnia wymagania i nie cierpi na lęk wysokości.
6. Przed podniesieniem platformy sprawdź, czy bramka w barierze ochronnej jest zamknięta.
7. Zadbaj, aby teren wokół urządzenia był odgradzony od ruchu pieszych i pojazdów.
8. Dopilnuj, aby operator stosował odpowiednie środki ochrony indywidualnej.
9. Sprawdź, czy platforma robocza została prawidłowo ustawiona i zabezpieczona przed zetknięciem się ze stałymi lub ruchomymi obiektami.
10. Sprawdź, czy bezpieczne obciążenie robocze na platformie jest równomiernie rozłożone.
11. Dopilnuj, aby były załączone hamulce kół samonastawnych, kiedy maszyna jest pozostawiana bez opieki.

PRZECIWSKAZANIA:

1. Nigdy nie przekraczaj bezpiecznego obciążenia roboczego 150 kg (1 osoba plus narzędzia).
2. Nigdy nie używaj urządzenia jako podnośnika do towarów lub jako dźwigu.
3. Nigdy nie przekraczaj dozwolonych wartości sił poziomych (maksymalna siła pozioma 200 N).
4. Nigdy nie używaj maszyny w pobliżu przewodów pod napięciem.
5. Nie próbuj przetaczać maszyny, jeśli jest podniesiona platforma.
6. Nie zwiększaj zasięgu pionowego platformy przez ustawianie na niej skrzynek, podestów, drabin itp.
7. Nie wprowadzaj żadnych modyfikacji do konstrukcji urządzenia bez uprzedniego uzyskania pełnej, pisemnej zgody producenta.
8. Nie próbuj wchodzić na platformę ani z niej schodzić, jeśli nie jest całkowicie opuszczona.
9. Nigdy nie używaj maszyny na pochyłym lub nierównym podłożu.
10. Nigdy nie używaj maszyny na zewnątrz pomieszczeń ani nigdzie, gdzie mogłaby być narażona na działanie wiatru.
11. Nie podnoś ciężkich elementów na platformie maszyny bez zastosowania prawidłowego osprzętu podnoszącego.
12. Nie używaj maszyny w atmosferze wybuchowej.
13. Nie obsługuj maszyny, jeśli odczuwasz zmęczenie.
14. Nigdy nie używaj maszyny w sposób niewłaściwy lub „dla zabawy”.
15. Nie używaj maszyny będąc pod wpływem alkoholu lub innych substancji odurzających.
16. Nie używaj maszyny, jeśli jesteś w złym stanie zdrowia lub zażywasz leki, które mogą niekorzystnie wpływać na bezpieczną obsługę maszyny.
17. Nie używaj maszyny, jeśli jaskrawe oświetlenie powoduje pogorszenie widzialności.
18. Nie przetaczaj maszyny po pochyłym podłożu bez uprzedniego wdrożenia bezpiecznej metody postępowania.
19. Nie używaj platformy maszyny do pchania lub ciągnięcia przedmiotów.
20. Nigdy nie używaj maszyny na nierównym podłożu

ROZMIESZCZENIE NAJWAŻNIEJSZYCH ELEMENTÓW



Poziomica

Narzędzie do awaryjnego opuszczania platformy



Taca narzędziowa

Koło zamachowe Uchwyt

Koło zamachowe

Bramki

Platforma Taca

Koło

Koło samonastawne

PROCEDURY ZWIĄZANE Z OBSŁUGĄ MASZYNY

Konserwacja i obsługa maszyny zgodnie z procedurami obsługi i konserwacji opisanymi w niniejszej instrukcji należy do obowiązków właścicieli i/lub użytkowników maszyny.

Znajomość prawidłowych procedur obsługi ma zasadnicze znaczenie.

Operator platform tego typu musi być odpowiednio przeszkolony.

Maszyna jest wyposażona w punkt mocowania uprząży asekuracyjnej. Jeśli po przeprowadzeniu oceny ryzyka operator postanowi założyć uprząż bezpieczeństwa, musi użyć zatwierdzonej uprząży zapobiegającej upadkom, wyposażonej w bardzo krótką linkę bezpieczeństwa.

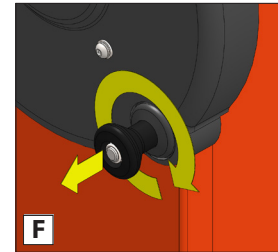
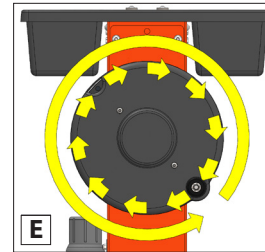
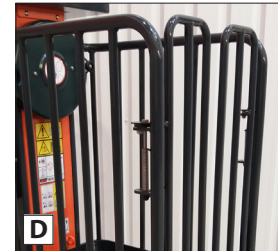
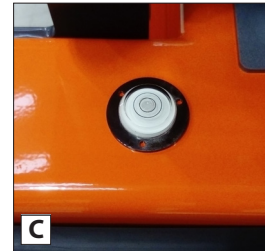
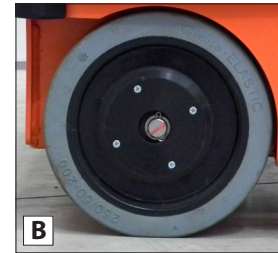
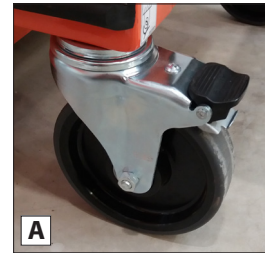
Procedury operacyjne podzielone są na trzy podstawowe obszary:

1. Kontrole przed przystąpieniem do pracy.
Co należy zrobić przed rozpoczęciem obsługi maszyny.
2. Zwykły tryb pracy.
Jak bezpiecznie użytkować urządzenie.
3. Postępowanie w sytuacji awaryjnej.
Jak obniżyć maszynę w przypadku niezdolności operatora do jej obsługi.



KONTROLE PRZED PRZYSTĄPIENIEM DO PRACY

1. Przeprowadź kontrolę wizualną maszyny pod kątem oznak uszkodzeń: poręczy, platformy, podwozia i konstrukcji masztu, w tym śrub mocujących maszt.
2. Sprawdź, czy koła samonastawne i koła standardowe obracają się swobodnie i nie są uszkodzone.
3. Sprawdź zamocowanie śrub osi kół samonastawnych (A) i zawleczek kół standardowych (B).
4. Sprawdź, czy poziomica (C) nie jest uszkodzona, a pęcherzyk powietrza jest wyśrodkowany, potwierdzając wypoziomowanie maszyny.
5. Sprawdź bramki, zawiasy bramek i mocowania zawiasów pod kątem uszkodzeń i czy skrzydła bramek otwierają się całkowicie i same zamykają, gdy się je puści (D).
6. Sprawdź, czy narzędzie do awaryjnego opuszczania platformy jest przymocowane do podwozia i czy nie jest uszkodzone.
7. Sprawdź, czy stopień jest opuszczony i dobrze zamocowany.
8. Zablokuj koła samonastawne.
9. Aby sprawdzić prawidłowość działania mechanizmu blokowania uchwytu, należy stanąć na platformie, a następnie pociągnąć i zwolnić gałkę uchwytu we wszystkich 10 położeniach blokady, ponieważ koło zamachowe obraca się o 360 stopni zgodnie z ruchem wskazówek zegara. Uchwyt musi blokować się w każdym położeniu. Po osiągnięciu ostatniego położenia powrócić do położenia w pełni opuszczonego, obracając uchwyt jeden raz w lewo (E).
10. Przy całkowicie obniżonej pozycji należy pozostać na platformie, a następnie wyciągnąć uchwyt i obrócić go, aby sprawdzić, czy na jego powierzchni nie ma znacznych śladów zużycia. Jeśli widoczne są nadmierne zadrapania lub żłobienia, zaleca się wymianę całego mechanizmu blokowania (F).



Jeśli którykolwiek z powyższych elementów jest wadliwy lub nie działa prawidłowo, nie używaj maszyny.

OBSŁUGA W TRYBIE ZWYKŁYM

Maszynę należy użytkować wyłącznie w pomieszczeniach, na twardym i równym podłożu.

Dopilnuj, aby na poziomie podłoża była obecna osoba, która mogłaby pomóc w sytuacji awaryjnej.

1. Ustaw maszynę pod miejscem przeprowadzanych prac.
2. Sprawdź wskazanie poziomicy, aby upewnić się, że maszyna jest wypoziomowana.
3. Sprawdź, czy kółka samonastawne są zablokowane.
4. Wejdź na platformę przez bramkę, sprawdzając, czy się za Tobą zamknie.

NIE PODNOŚ PLATFORMY, JEŚLI BRAMKA NIE JEST ZAMKNIĘTA.

5. Sprawdź, czy nad platformą nie ma przeszkód.
6. W celu podniesienia platformy należy pociągnąć do siebie gałkę i obrócić koło zgodnie z kierunkiem ruchu zegara.

Jeśli chcesz zatrzymać podnoszenie platformy, przestań kręcić kołem i zwolnij gałkę, aby je zablokować.
7. Jeśli chcesz opuścić platformę, powtórz te czynności, ale obracaj uchwyt w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara.

Obracaj uchwytem koła zamachowego tylko, gdy stoisz na platformie, w miejscu odgrodzonym barierkami. Nigdy nie obsługuj maszyny, stojąc na zewnątrz barierki, chyba, że przeprowadzasz procedurę „Awaryjnego opuszczania platformy”.

W przypadku szczególnych warunków pracy lub stosowania metod odbiegających od metod określonych przez producenta, użytkownik powinien zwrócić się do producenta o wskazówki i zatwierdzenie procedury.

Tę stronę celowo pozostawiono pustą.

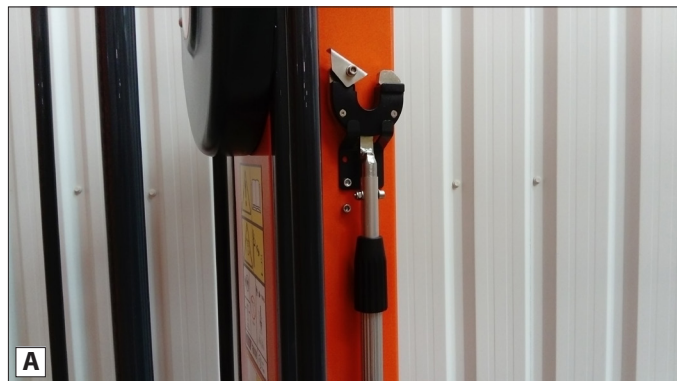
AWARYJNE OBNIŻANIE PLATFORMY

Procedura awaryjnego obniżania platformy służy wyłącznie do obniżenia platformy w przypadku niedyspozycji operatora i do żadnego innego celu.

Nie podejmować prób opuszczenia platformy/operatora, jeśli istnieje prawdopodobieństwo zetknięcia się urządzenia z przewodami/okablowaniem pod napięciem, co oznaczałoby, że na jego obudowie wystąpi ładunek elektryczny.

Nie wykonuj procedury obniżania awaryjnego, jeśli na platformie nie znajduje się operator. Może to prowadzić do poważnych obrażeń ciała.

1. Odszukaj narzędzie do awaryjnego obniżania na maszcie (A), wyjmij je z uchwytu. Jeśli narzędzie jest przymocowane także za pomocą plomby zabezpieczającej, złam ją, aby je wyjąć.
2. Stań z boku maszyny, przymocuj końcówkę z „hakiem” narzędzia do awaryjnego opuszczania platformy do gałki koła zamachowego w koszu, zwolniwszy ją obracaj koło w **lewo**, aby opuścić platformę (B).
3. W zależności od wysokości, na którą była podniesiona platforma, może być konieczne przedłużenie trzonka narzędzia. Obróć blokadę w lewo, jeśli chcesz wydłużyć lub skrócić trzonek, a w prawo, jeśli chcesz go zablokować w danym położeniu.
4. Nie zbliżaj się do maszyny podczas obniżania platformy.
5. Po obniżeniu platformy należy w pierwszej kolejności odczepić narzędzie do obniżania awaryjnego, aby zablokować platformę przed zabraniem z niej operatora.



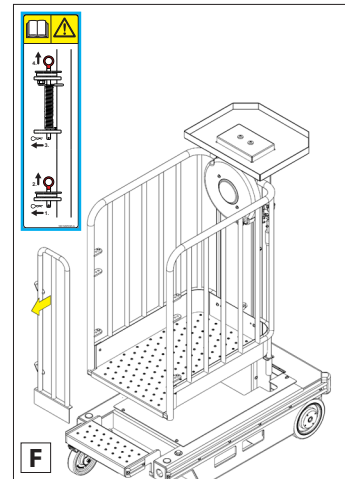
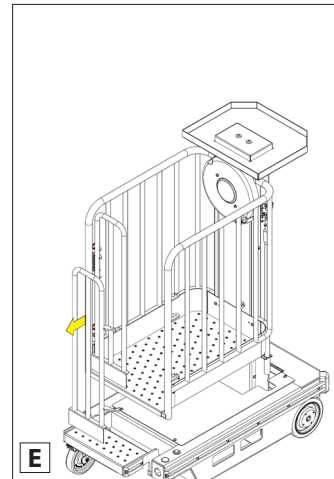
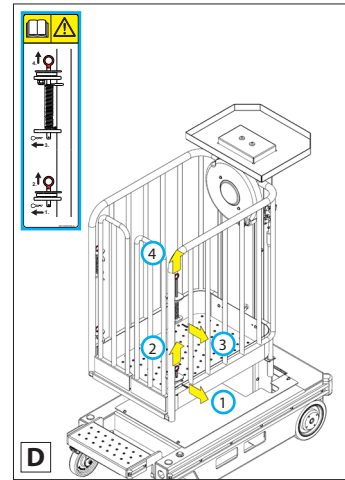
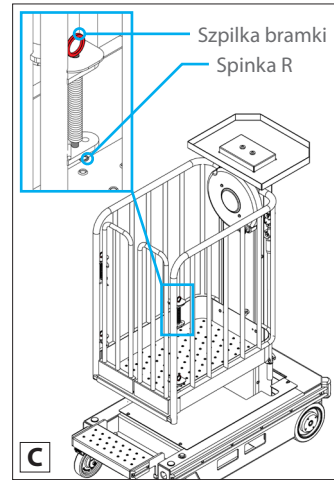
6. W razie niedyspozycji operatora, usuń bramkę, aby uzyskać do niego dostęp.

Odszukaj 4 spinki R i 4 szpilki bramki (C).

Wymij dolną spinkę R (D1), wysuń dolną szpilkę bramki, zdejmij pokrywę zawiasów i podkładki (D2), wymij górną spinkę R (D3) i wysuń górną szpilkę bramki, wyjmij sprężynę, pokrywę zawiasów i podkładki (D4).

Wymij skrzydło bramki (E).

Powtórz te czynności, aby wyjąć drugie skrzydło bramki (F).



Należy pamiętać, że choć konserwacja maszyny jest niezwykle łatwa, wszystkie prace muszą być przeprowadzane przez odpowiednio wykwalifikowaną osobę.

KONSERWACJA CODZIENNA

Maszta teleskopowy jest szczelną częścią zawierającą cylinder pod ciśnieniem i może być demontowany wyłącznie przez wyszkoloną osobę, autoryzowaną przez producenta.

KONTROLE CODZIENNE

1. Sprawdź czy nie są uszkodzone koła obrotowe i koła standardowe oraz sprawdź, czy ich mocowania są prawidłowe.
2. Sprawdź czy nie są uszkodzone barierki i czy wszystkie mocowania są prawidłowe.
3. Sprawdź, czy bramki i zawiasy bramek są mocno dokręcone i czy skrzydła bramki całkowicie zamykają się po ich zwolnieniu. Upewnij się, że otwarcie skrzydeł bramki na zewnątrz nie jest możliwe.
4. Sprawdź, czy nie jest uszkodzone podwozie oraz czy poziomicą jest nienaruszona i sprawna.
5. Sprawdź czy są na miejscu wszystkie mocowania masztu i czy są one sprawne.
6. Aby sprawdzić prawidłowość działania mechanizmu blokowania uchwytu, należy stanąć na platformie, a następnie pociągnąć i zwolnić uchwyt we wszystkich 10 położeniach blokady, ponieważ koło zamachowe obraca się o 360 stopni zgodnie z ruchem wskazówek zegara. Uchwyt musi blokować się w każdym położeniu. Po osiągnięciu ostatniego położenia powróć do pełnego obniżenia, obracając uchwyt jeden raz w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara.
7. Przy całkowicie obniżonej pozycji należy pozostać na platformie, a następnie wyciągnąć uchwyt i obrócić go, aby sprawdzić, czy na jego powierzchni nie ma znacznych śladów zużycia. Jeśli widoczne są nadmierne zadrapania lub żłobienia, zaleca się wymianę całego mechanizmu blokowania.
8. Sprawdź działanie automatycznego hamulca kół. Pamiętaj, aby koła samonastawne były odblokowane. Kiedy platforma jest uniesiona około 100 mm i próbujesz przy pomocy kolegi przepchnąć maszynę, nie powinna się ona poruszyć, ponieważ koła powinny być zablokowane przez hamulec.
9. Sprawdź, czy narzędzie do awaryjnego obniżania platformy jest zamocowane do podwozia i jest nienuszkodzone.

KONTROLE CO SZEŚĆ MIESIĘCY

1. W celu sprawdzenia wewnętrznych mechanizmów maszyny należy zdjąć następujące pokrywy: tacę na narzędzia **(A)**, płytę górną masztu **(B, pokazano płytę górną masztu po wymontowaniu tacy na narzędzia)** i pokrywę uchwytu **(C)**. Zdemontuj tacę narzędziową używając do tego klucza inbusowego 5 mm, a następnie zdemontuj płytę wierzchnią masztu używając klucza inbusowego 6 mm. Wkręty płyty wierzchniej masztu **(B, ze strzałkami)** są dodatkowo zabezpieczone klejem do gwintów. Jeśli występują trudności z odkręceniem tych wkrętów, trzeba je przez kilka minut podgrzewać opalarką. Zdemontuj osłonę uchwytu, używając specjalnego klucza inbusowego 5 mm, który można uzyskać od producenta lub jego przedstawiciela.
2. Sprawdzenie i nasmarowanie przekładni zębatych. Użyj smaru do stosowania w trudnych warunkach eksploatacyjnych Omega 73 nr 2 lub odpowiednika. Nie używaj standardowych smarów do przekładni zębatych, ponieważ mogą one przedwcześnie wyschnąć, co z kolei doprowadzi do przyspieszonego zużycia kół zębatych.
3. Podnieś platformę na wysokość około 20 mm, aby było widać tylną część wspornika obejmującego pasy i dwa wkręty z łbem stożkowym płaskim. Zaglądając przez otwór inspekcyjny **(D, w ramce)** sprawdź, czy te dwa wkręty są dokręcone. Przyjrzyj się wewnątrz masztu, od góry do tylnej części zacisku **(E)** i zobacz, czy są dokręcone dwie nakrętki.

Całkowicie podnieś i obniż platformę, aby sprawdzić pas napędowy, pomagając sobie przy tym odpowiednią latarką. Sprawdź, czy pas znajduje się na górnym kole pasowym **(F, ze strzałką)**, dolnym kole pasowym **(G, ze strzałką)** i zębatym kole napędowym. W razie trudności z obejrzeniem dolnego koła pasowego może być konieczne zajrzenie przez szczelinę nad rolką masztu **(H, w kółku)**. Aby to zrobić, należy wymontować pokrywę rolki masztu, znajdującej się pod platformą, przez poluzowanie dwóch nakrętek M12 i odciążenie pokrywy **(I, pokazano widok po zdjęciu pokrywy i dolne koło pasowe, ze strzałką)**

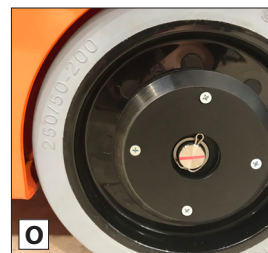
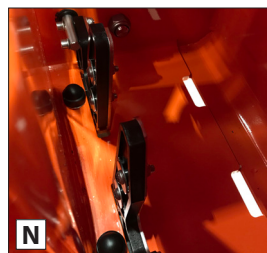
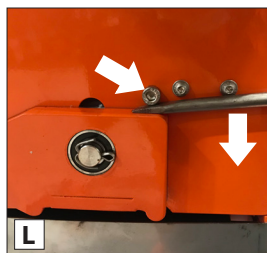
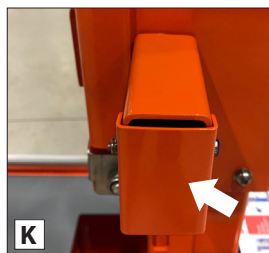
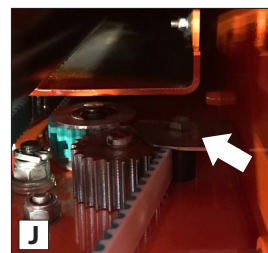
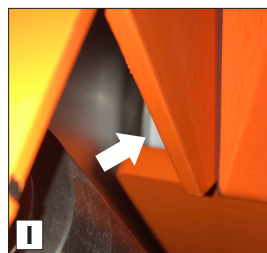
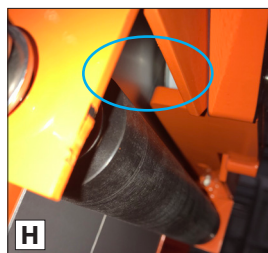
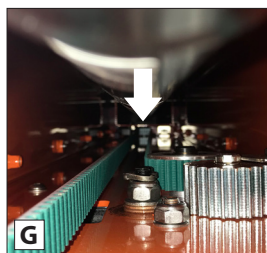
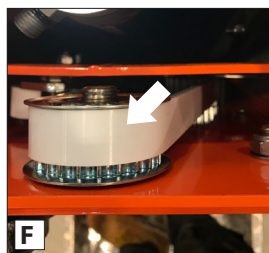
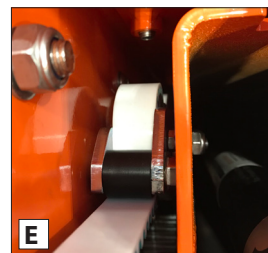
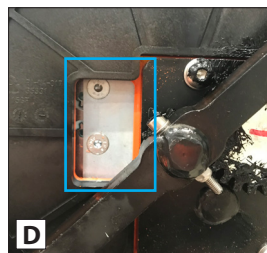
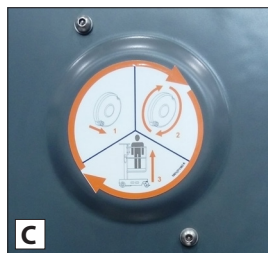
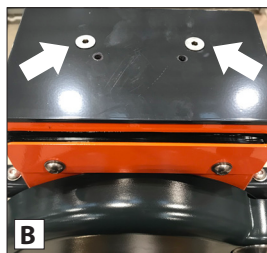
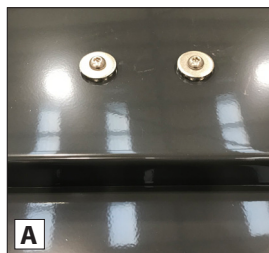
Niewielkie oznaki ścierania i zużycia powierzchni pasa, a także widoczne sploty linki stalowej są dopuszczalne. Jednakże na

splotach z drutu stalowego nie mogą być widoczne oznaki zużycia lub postrzępienia. Jeśli sploty z drutu stalowego są postrzępione, skontaktuj się z producentem.

Sprawdź płytkę ustalającą pasa **(J, ze strzałką)**. Upewnij się, że płyta ustalająca pasa nie porusza się podczas podnoszenia i opuszczania masztu.

Po zakończeniu przeglądu wewnętrznych mechanizmów zamocuj górną płytę masztu i wkręć wkręty z założonym środkiem zabezpieczającym o średniej mocy. Śruby należy uszczelnić powłoką malarską. Zamocuj na nowo pokrywę uchwytu, wkręć wkręty z założonym środkiem zabezpieczającym o średniej mocy. Śruby należy uszczelnić powłoką malarską. Zamontuj tacę narzędziową. Bardzo istotne jest prawidłowe wkręcenie wszystkich opisanych powyżej wkrętów.

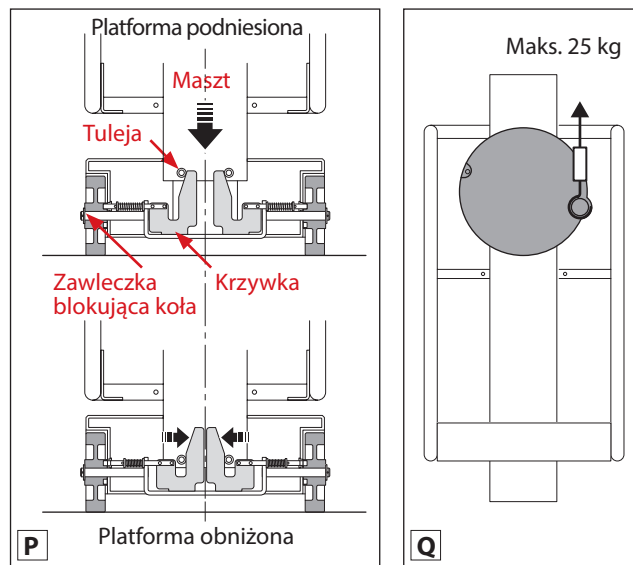
4. Sprawdź, czy blokada masztu nie jest uszkodzona i działa prawidłowo. Sprawdź, czy na obudowie nie ma śladów uszkodzeń i wymontuj płytkę końcową **(K, ze strzałką)**. Włóż duży wkrętak płaski (około 300 mm długości) między wkręt oporowy a blok dolnego koła pasowego **(L, ze strzałką)** i naciśnij w dół, przykładając siłę nie większą niż 10 kg. Postępuj ostrożnie, ponieważ przyłożenie zbyt dużej siły spowoduje uszkodzenie śruby oporowej. Poruszając blok obserwuj końcówkę śruby blokady **(M, ze strzałką)** i sprawdź czy porusza się do wewnątrz i na zewnątrz, kiedy blok porusza się w dół i w górę. Ponownie zamocuj pokrywę i wkręć wkręt. Po wkręceniu, uszczelnij śrubę nakładając na nią powłokę malarską.
5. Sprawdź stan automatycznej blokady koła. Kiedy platforma jest podniesiona, spojrzaj pod przepust szczotkowy, znajdujący się w tylnej części podwozia, aby sprawdzić czy zewnętrzna część masztu nie styka się z podwoziem. Sprawdź, czy nie są uszkodzone płytki krzywki hamulca **(N i P)** i czy są dokręcone dwa wkręty mocujące. Korzystając z pomocy drugiej osoby, obniż platformę i obserwuj działanie krzywek i ruch sworzni hamulca. Upewnij się, że ruch jest swobodny, a sworznie nie ocierają się o tarcze kół. Kiedy platforma jest podniesiona, upewnij się, że sworznie całkowicie sprzęgają się z tarczami hamulcowymi. Upewnij się, że kieszenie w kołach są w dobrym stanie.



6. Upewnij się, że skrzydła bramki wejściowe otwierają się i zamykają swobodnie oraz że zamykają się samodzielnie po zwolnieniu. Sprawdź sworznie połączeń wahliwych i sprężyny pod kątem zmęczenia materiału i uszkodzeń.
7. Sprawdź, czy gałka uchwyty jest bezpiecznie przymocowana nylonową nakrętką M12 i sworzniem zabezpieczającym, przechodzącym przez plastikową końcówkę. Upewnij się, że gałka uchwyty powraca swobodnie do pozycji zablokowanej.
8. Maszynę należy poddać poniższej procedurze testowej:
 - a) całkowicie opuść platformę do pozycji transportowej.
 - b) korzystając z kalibrowanej, cyfrowej wagi sprężynowej, przyłóż dodatkowo siłę 25 kg do uchwyty napędu w kierunku przeciwnym do kierunku ruchu wskazówek zegara (obniżanie), najpierw zwalniając gałkę uchwyty z płytki końcowej, aby umożliwić obrót pokrętki (Q).
9. Sprawdź tylne koła pod kątem uszkodzeń i czy obracają się swobodnie. Sprawdź, czy opona nie jest przecięta ani zużyta na głębokość przekraczającą 4 mm. Pierwotna średnica koła wynosi 200 mm. Sprawdź, czy zawlecзки mocujące tylne koła nie są uszkodzone i czy są dobrze zamocowane (O).
10. Sprawdź stan kół samonastawnych.
11. Sprawdź wizualnie stan narzędzia do awaryjnego obniżania platformy, upewniając się, że nie jest uszkodzone ani wygięte oraz że jest prawidłowo przymocowane do podwozia.
12. Sprawdź, czy wszystkie etykiety z instrukcjami znajdują się w przewidzianych miejscach i są czytelne. Zob. wykaz najważniejszych części zamiennych. Sprawdź, czy aluminiowa tabliczka znamionowa jest wyraźna i czytelna.

Podczas wymiany komponentów z dowolnego powodu, należy używać wyłącznie oryginalnych części zamiennych dostarczonych przez producenta lub przedstawiciela upoważnionego na piśmie. Gwarancje i atesty konstrukcyjne będą nieważne w przypadku wykorzystania innych komponentów. W przypadku wprowadzenia jakichkolwiek zmian mogących wpłynąć na stabilność, wytrzymałość i wydajność maszyny, konieczne jest uprzednie uzyskanie pisemnego zatwierdzenia tych zmian przez producenta.

W przypadku ponownego montażu tylnego koła, użyj nowej zawlecзки (średnica 4 mm x 32 mm A2, stal nierdzewna). NIGDY NIE STOSUJ UŻYWANEJ ZAWLECZKI.



Tę stronę celowo pozostawiono pustą.

ZESTAWIENIE CZĘSTOŚCI CZYNNOŚCI KONSERWACYJNYCH

W tabeli poniżej podano częstość kontroli, którym należy poddawać maszynę.

TABELA CZĘSTOŚCI CZYNNOŚCI KONSERWACYJNYCH			
Część	Codziennie	Co miesiąc	Co 6 miesięcy
Koła standardowe i koła samonastawne	●		
Barierki	●		
Bramki	●		
Poziomica	●		
Mocowania masztu	●		
Uchwyt koła zamachowego	●		
Koła z hamulcem Auto-Lok	●		
Narzędzie do awaryjnego opuszczania platformy	●		
Kontrola wzrokowa	●		
Smarowanie koła zębatego			●
Opór uchwytu korby			●
Działanie gałki uchwytu korby			●
Pas napędowy			●
Blokada masztu			●
Moment obrotowy śruby koła samonastawnego			●
Etykiety z instrukcjami			●

Tę stronę celowo pozostawiono pustą.

TRANSPORT

Dbaj, aby maszyna była zawsze przewożona w pozycji pionowej.

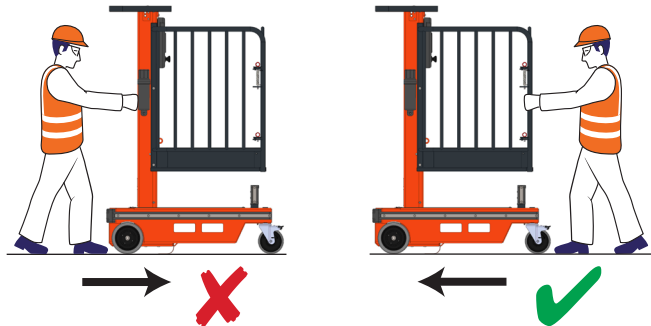
Maszynę można załadować przy użyciu wózka widłowego, windy załadunkowej pojazdu lub wciągarki.

Załaduj maszynę na pojazd do transportu, starając się ustawić ją tak, aby pasy mogły znajdować się wokół podstawy maszyny.

W przypadku mocowania maszyny za pomocą pasów lub łańcuchów należy całkowicie obniżyć platformę do pozycji transportowej i bezpiecznie unieruchomić maszynę.

Nie wolno przekładać pasa przez platformę lub poręczę, ponieważ może to spowodować uszkodzenie maszyny. Nie używaj nadmiernej siły podczas naprężania pasów lub łańcuchów.

MANEWROWANIE



PRZECHOWYWANIE

Jeśli maszyna ma być nieużywana dłużej niż jeden miesiąc, należy zastosować następujące środki zapobiegawcze.

Sprawdź, czy maszyna jest całkowicie opuszczona i starannie umieść na niej pokrywę.

Zawsze przechowuj maszynę w pozycji pionowej.

Po zakończeniu przechowywania maszyny i przed ponownym rozpoczęciem jej eksploatacji należy upewnić się, że świadectwo przeglądu jest aktualne, zgodnie z wymaganiami lokalnych przepisów. Dbaj, aby przedeksplatacyjne przeglądy maszyny były przeprowadzane z należytą starannością.

GWARANCJA

Urządzenie Ecolift (Maszyna) jest objęte gwarancją na części i komponenty, tak jak podano w warunkach zakupu.

Producent – Power Towers Ltd (Firma) – zobowiązuje się w okresie gwarancji do bezpłatnej wymiany lub naprawy wadliwych części lub podzespołów, które, zgodnie z uznaniem firmy, takiej naprawie lub wymianie podlegają ze względu na wady wykonania lub materiałowe, z wyjątkiem:

Maszty teleskopowe jest konstrukcją szczelną. Jeśli zostanie w jakikolwiek sposób rozszczelniony, gwarancja może utracić ważność.

Wad wynikających z zaniedbania, niewłaściwego użytkowania lub wprowadzenia modyfikacji bez zgody producenta.

Uszkodzeń powstałych wskutek użytkowania maszyny w niewłaściwy sposób lub niezgodnie z przeznaczeniem albo jej przewrócenia; lub też innych uszkodzeń, spowodowanych lub będących wynikiem nieprzestrzegania instrukcji transportu, przechowywania, instalacji, załadunku lub obsługi.

Modyfikacji, uzupełnień lub napraw przeprowadzanych przez osoby inne niż producent lub jego upoważnieni przedstawiciele.

Kosztów wysyłki do i od producenta lub jego upoważnionych przedstawicieli w związku z naprawą lub oceną tego urządzenia lub jego podzespołu w związku z roszczeniem gwarancyjnym.

Kosztów materiałów i robocizny, wynikających z regeneracji, naprawy lub wymiany elementów wskutek standardowego zużycia eksploatacyjnego.

Awarii wynikających ze stosowania niestandardowych lub dodatkowych części lub jakichkolwiek szkód następczych lub wynikających ze zużycia eksploatacyjnego w wyniku zamontowania lub stosowania takich części.

WAŻNE INFORMACJE

Producent może według swojego uznania unieważnić gwarancję, jeśli planowane czynności serwisowe/przeeglądy nie są przeprowadzane zgodnie z opisem zawartym w niniejszej instrukcji.

Producent ani jego upoważnieni przedstawiciele, dyrektorzy, pracownicy lub ubezpieczyciele nie będą odpowiadać za szkody następcze lub inne, straty lub koszty związane z niemożnością użycia maszyny do jakiegokolwiek celu lub spowodowane przez taką niemożność.

MODYFIKACJE

W przypadku dodatkowego wyposażenia lub jakichkolwiek innych prac, modyfikacji lub zmian, które mają być wykonane przy maszynie, a które będą obejmować jakiekolwiek spawanie, wiercenie lub wszelkie formy cięcia lub zniekształcania materiałów, przed przeprowadzeniem tego typu prac należy uzyskać od producenta pełne pisemne zatwierdzenie.

MASZYNY Z CERTYFIKATEM ATEX

Maszyna Ecolift może uzyskać certyfikat ATEX, dopuszczający do pracy w strefach 1 i 21. Stosowny certyfikat wydawany jest przez zewnętrzną firmę SGS Baseefa (nr certyfikatu Baseefa 13ATEX0150).

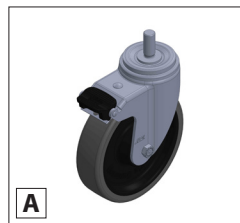
W maszynie nie ma elementów, które zostały zidentyfikowane jako powodujące potencjalne zagrożenia.

W odniesieniu do maszyn z certyfikatem ATEX, nie są wymagane jakiegokolwiek dodatkowe procedury konserwacyjne, oprócz upewniania się, że pasek uziemiający jest nienaruszony i styka się z podłożem.

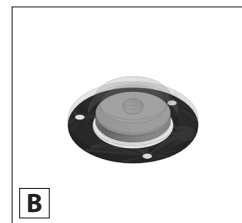
OPCJE I WYPOSAŻENIE DODATKOWE

Więcej informacji na temat opcji i wyposażenia dodatkowego dostępnych w tej maszynie można uzyskać, kontaktując się z regionalnym zespołem JLG.

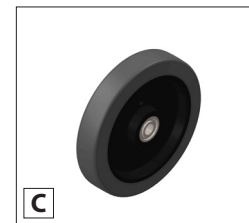
A	Koło samonastawne	Część nr	1001277964
F	Poziomica		PTM106
C	Koło		ECLM600
D	Tarcza hamulcowa		1001266246
E	Taca narzędziowa		ECLM601
F	Pokrywa podwozia		ECLM602
G	Lewe skrzydło bramki		1001288248
H	Prawe skrzydło bramki		1001288253
I	Stopień		1001289040
J	Lewa poręcz		1001288689
K	Prawa poręcz		1001288690
L	Taca narzędziowa		1001288254



A



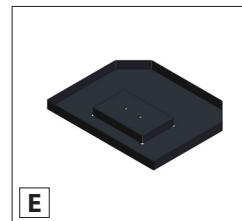
B



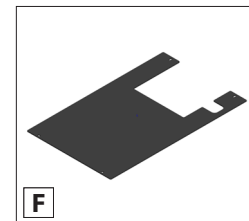
C



D



E



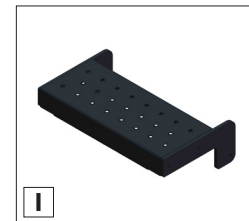
F



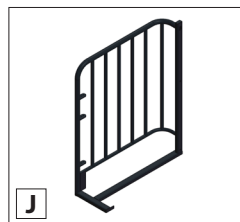
G



H



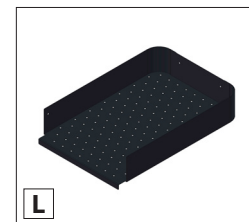
I



J

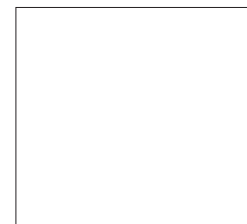
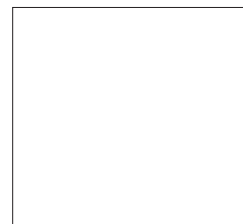
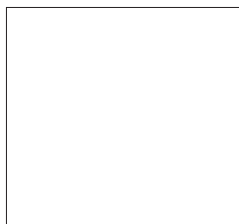
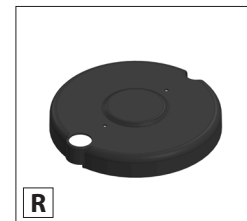
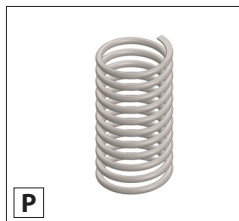
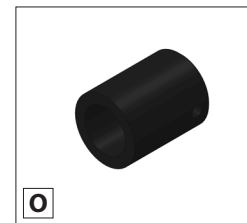
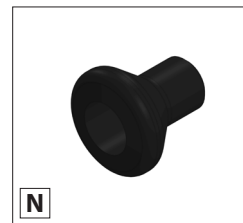


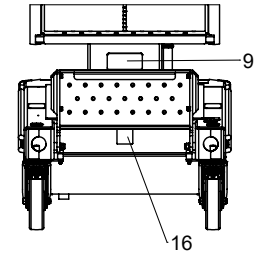
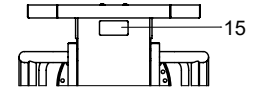
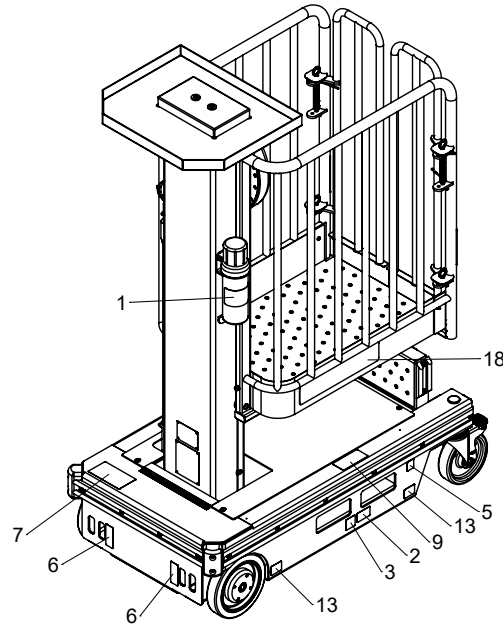
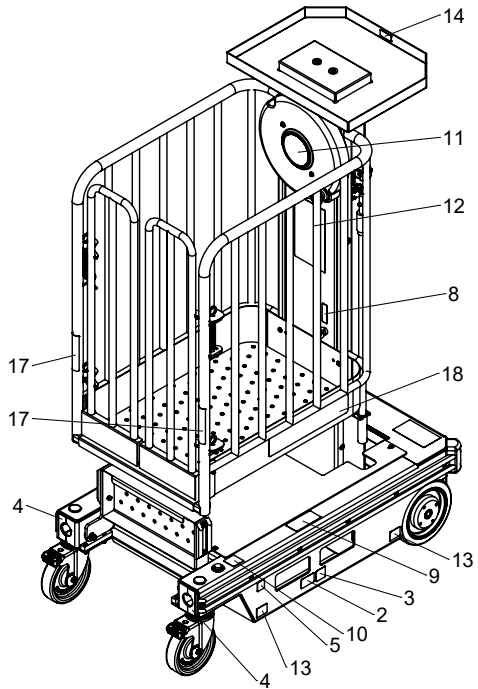
K

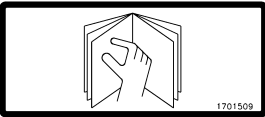
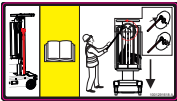
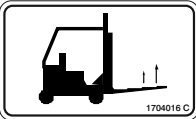



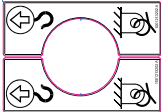

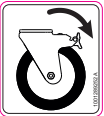
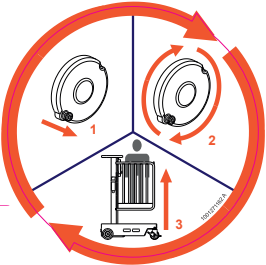
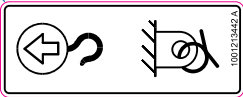


L

		Część nr
M	Narzędzie do awaryjnego obniżania platformy	1001267378
N	Uchwyt	PELM412
O	Końcówka blokady uchwyty	PELM480
P	Sprężyna uchwyty	PELM483
Q	Szpilka sprężyny uchwyty	1001266107
R	Pokrywa uchwyty	ECLM603
S	Zestaw naklejek	1001287533
T	Logo Ecolift	ECLM802






1		1701509 Instrukcja	7		1001291618 Ręczne opuszczanie
2		1704016 Wózek widłowy	8		1001260837 Punkt mocowania linki bezpieczeństwa
3		1001212290 Punkt przywiązania	9		1001260845 Zmżdżenie
4		1001213202 Przywiązanie/Podnoszenie	10		1001261089 Poziomica
5		1001289252 Blokada koła samonastawnego	11		1001271162 Korba do podnoszenia
6		1001213442 Podnieść i przywiązać			

12		1001269381 Ostrzeżenie	16		1001273897 Niebezpieczeństwo zmiążdżenia
			17		1001297095 Wyjęcie bramki
			18		ECLM802 Logo Ecolift
13		1001269382 Obciążenie koła			
14		1001271166 Maksymalne obciążenie tacy			
15		1001272162 Etykieta ostrzegawcza			



DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE

Producent: **Power Towers Ltd.** Rejestr: **JLG EMEA B.V.**
Adres: **Unit 3 Leicester** techniczny: **Polarisavenue 63,**
Distribution Park **2132 JH Hoofddorp**
Sunningdale Rd. **The Netherlands**
Leicester LE3 1UX
Osoba kontaktowa: **Phillip Godding** Stanowisko: **Senior Manager - Product**
Safety & Reliability
Typ maszyny: **Ruchomy podest roboczy**
Typ modelu: **Ecolift**
Numer seryjny:
Organ powiadomiany: **SGS Fimko Ltd**
0598
Adres: **Takomitie 8**
00380 Helsinki
Finland
Numer certyfikatu: **MDC 2315 (transfer notification No. R-MD002)**
Referencyjne normy: **EN 280:2013+ A1:2015,**
JLG Power Towers, niniejszym oświadcza, że wyżej wymieniony produkt jest zgodny z
wymaganiami:
2006/42/WE **Dyrektywa Maszynowa**

Podpis:  Data: **5 maja 2023**
Imię i nazwisko: **Phillip Godding** Stanowisko: **Senior Manager - Product Safety**

Miejsce: **Hoofddorp, The Netherlands**

Uwaga:

Deklaracja ta spełnia wymagania załącznika II-A dyrektywy 2006/42/WE.
Jakiegokolwiek zmiany w ww urządzeniu łamią zasady tej deklaracji.

Certyfikacja i oznakowanie UKCA

Niniejsza maszyna jest zgodna z wytycznymi Departamentu Biznesu Energii i Strategii Przemysłowej rządu Zjednoczonego Królestwa dotyczącymi oznakowania i certyfikacji UKCA, opublikowanymi 14 listopada 2022 r., co pozwala na wprowadzenie maszyny na rynek brytyjski z oznakowaniem i certyfikacją CE na okres do 31 grudnia 2024 r.



Power Towers Ltd
Unit 3
Leicester Distribution Park
Sunningdale Road
Leicester
LE3 1UX
United Kingdom
Tel.: +44 (0) 116 200 1757
www.powertowers.com

1001288185
ECO-OP | POL | 10:23